

2013



HIGH PERFORMANCE





SOLO PER USO IN PISTA
FOR RACING USE ONLY



PRODOTTO PERFORMANCE
CONSIGLIATO PER USO SU STRADA
PERFORMANCE PRODUCT
FOR ROAD USE



PRODOTTO PERFORMANCE
CONSIGLIATO PER
USO IN PISTA E SU STRADA
PERFORMANCE PRODUCT
FOR RACING AND ROAD USE



OMOLGAZIONE KBA-ABE
KBA-ABE HOMOLOGATION



SPORT BIKE



CAFÉ RACER



CUSTOM



MAXI SCOOTER



MOTARD



OFF-ROAD



ATV - SNOWMOBILES



FORMA PASTIGLIA
PAD SHAPE



OMOLGAZIONE R90
R90 APPROVED

AL

ALLUMINIO
ALUMINIUM

MG

MAGNESIO
MAGNESIUM



MULTIFORGIATURA
MULTI-FORGED TECHNIQUE



ANODIZZAZIONE
ANODIZED



VERNICIATURA LIQUIDA
WET COATING



CONTROLLO 100%
100% CONTROLLED PRODUCT

NI

NICHELATURA
NICKEL COATING

BL.AO

OSSIDAZIONE ANODICA NERA
BLACK ANODIC OXIDATION

GO.AO

OSSIDAZIONE ANODICA ORO
GOLD ANODIC OXIDATION

TI.AO

OSSIDAZIONE ANODICA TITANIO
TITANIUM ANODIC OXIDATION

HA

ANODIZZAZIONE DURA
HARD ANODIZED

BL.HA

ANODIZZAZIONE DURA NERA
BLACK HARD ANODIZED

GO.HA

ANODIZZAZIONE DURA ORO
GOLD HARD ANODIZED

ST

ACCIAIO
STEEL

SST

ACCIAIO INOSSIDABILE
STAINLESS STEEL

TI

TITANIO
TITANIUM

AL

ALLUMINIO
ALUMINIUM

B.AL

ALLUMINIO LAVORATO DAL PIENO
BILLET ALUMINIUM

C.AL

ALLUMINIO DI FUSIONE
CAST ALUMINIUM

F.AL

ALLUMINIO FORGIATO
FORGED ALUMINIUM

STD

LEVA STANDARD
STANDARD LEVER

LL

LEVA LUNGA
LONG LEVER

SL

LEVA CORTA
SHORT LEVER

FL

LEVA PIEGHEVOLE
FOLDING LEVER

FLL

LEVA LUNGA PIEGHEVOLE
FOLDING LONG LEVER

FSL

LEVA CORTA PIEGHEVOLE
FOLDING SHORT LEVER

LEGENDA LEGEND

**PINZE
CALIPERS**

10



**POMPE
MASTER CYLINDERS**

76



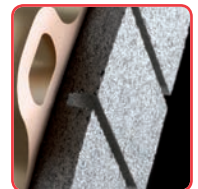
**DISCHI
DISCS**

114



**PASTIGLIE
PADS**

128



**CERCHI MARCHESINI
MARCHESINI WHEELS**

138





Se il motociclismo ha da sempre i suoi campioni, riconosciuti e amati dagli appassionati, ha anche il suo punto di riferimento per i sistemi frenanti: Brembo.

Dagli anni Sessanta, l'azienda è leader nelle competizioni sportive, vincendo oltre 200 Campionati del Mondo grazie all'eccellenza dei suoi prodotti.

L'impegno costante nella ricerca e l'orientamento all'innovazione; l'attenzione alle prestazioni, al comfort e alla sicurezza, senza dimenticare il design; il controllo assoluto del ciclo produttivo e la sua alta efficienza. Sono questi i punti chiave di uno straordinario successo.

Oltre a collaborare con i principali team di Motomondiale, Superbike, Enduro e Cross, Brembo fornisce il primo equipaggiamento alle migliori marche di moto stradali, con più dell'80% delle moto prodotte in Europa.

Brembo presenta un catalogo completo di prodotti Racing e High Performance, che soddisfano le esigenze specifiche di ogni moto, rispondendo pienamente alle aspettative di tutti i motociclisti.

If world motorcycling has always had its champions, known and loved by all two-wheel enthusiasts, it also has a landmark for braking systems: Brembo.

The company has been a leader in sporting competitions since the 1960s, winning over 200 World Championships thanks to the excellence of its products.

Constant commitment to research and a focus on innovation; close attention to performance, comfort and safety, without forgetting design; absolute control of the production cycle and its high efficiency. These are the key points behind such amazing success.

In addition to collaborating with leading Grand Prix, Superbike, Enduro and Cross teams, Brembo also supplies first equipment to the best road bike brands, involving more than 80% of motorcycles produced in Europe.

Brembo introduces a complete catalogue with Racing and High Performance products, which meets the specific needs of every motorbike, fully satisfying the expectations of all motorcyclists.



1. SCOPO

Descrivere le corrette procedure per il montaggio e l'uso degli impianti frenanti dedicati alle competizioni.

2. SERBATOIO OLIO

2.1. Scelta del serbatoio

La capacità del serbatoio deve essere tale da garantire che il livello del fluido freno sia compreso fra MIN e MAX, anche in caso di consumo massimo sia delle pastiglie che del disco.

2.2. Montaggio serbatoio

- Il serbatoio deve essere montato in maniera tale da risultare verticale quando la motocicletta si trova in posizione di marcia.
- Con la motocicletta in ordine di marcia, la tacca di MIN del serbatoio deve trovarsi al di sopra del punto d'ingresso olio nella pompa.

2.3. Ispezione

Verificare che l'olio possa liberamente fluire attraverso il serbatoio. Può accadere che il passaggio aria permesso dalla membrana posta sotto il tappo s'interrompa, generando così una sorta di "effetto vuoto" che impedisce questo passaggio.

Attenzione alle classiche bande in spugna poste sul serbatoio stesso: queste non devono essere poste troppo vicine al tappo di chiusura, potrebbero impedire all'aria di entrare.

3. POMPA FRENO

3.1. Montaggio

- Montare la pompa sul manubrio verificando che non ci siano impedimenti alla possibilità di ruotarla ed adeguarla alle necessità del pilota.
- Regolare la distanza della leva dal manubrio, agendo sull'apposito registro, in modo che il pilota abbia il giusto feeling con il freno.

3.2. Ispezione

Azionare la leva freno a fondo, fino a farla toccare contro il manubrio, in modo da verificare che il pistoncino della pompa faccia tutta la corsa con movimento "morbido", senza impuntamenti di sorta.

4. DISCHI IN ACCIAIO

4.1. Montaggio

- Controllare che non ci siano bave o altri residui di lavorazione tra le facce d'accoppiamento della ruota e della campana del disco.
- Il disco deve montare sulla ruota facilmente.
- I fori di fissaggio del disco devono avere un diametro adeguato alla vite, le viti devono essere della qualità e della lunghezza adeguata al lavoro che devono svolgere ed il loro serraggio effettuato con una chiave dinamometrica, tarata in maniera corretta.
- È consigliabile applicare le vernici termoviranti in modo da controllare la temperatura d'esercizio.

4.2. Ispezione

Il disco deve poter fluttare liberamente dopo il montaggio. Il gioco minimo deve essere di 0,2mm.

4.3. Note

Il disco non deve essere stato soggetto a shock meccanici oppure contaminato da liquidi corrosivi, olio o grasso.

1. SCOPE

To show the correct procedures for the mounting and use of BREMBO front braking systems for racing motorcycles.

2. RESERVOIR

2.1. Reservoir's Choice

The capacity of the reservoir must be such that when the brake fluid is between the MIN and MAX levels (with the cover in a horizontal position) the volume is at least equal to that required by the brake pistons in case of maximum pad and rotor wear.

2.2. Reservoir fitting

- The reservoir must be mounted on the motorcycle in such a way that with the motorcycle in a vertical position, the reservoir upper border in horizontal.
- With the motorcycle in a vertical position, the MIN level indication on the reservoir must be higher than the master cylinder fluid inlet pipe fitting.

2.3. Inspection

Verify that the brake fluid can flow freely within the reservoir, from the upper border down to the MIN level. This happens when air can flow from the exterior to the inside of the reservoir membrane (if this air flow is hampered, a vacuum could be created and this would not allow fluid to flow downwards). The popular bands that are usually wrapped around brake fluid reservoirs (if they are too close to the reservoir cover) could hamper this "breathing" of the reservoir and thus the master-cylinder would not be fed properly.

3. BRAKE MASTER-CYLINDER

3.1. Fitting

- Mount the master-cylinder to the handlebar keeping in mind that it can be positioned in any manner requested by the driver.
- Adjust the lever distance from the handlebar by turning the adjusting nut either clockwise or anticlockwise according to the driver's requirements; it must be noted that the lever positioning must allow the driver to generate the pressure necessary to stop the motorcycle.

3.2. Inspection

Pull the lever until it touches the grab handle on the handlebar and verify that the master-cylinder piston stroke is smooth.

4. STEEL BRAKE DISCS

4.1. Fitting

- Verify that the disc bell and wheel mounting faces are free from burrs and dents, otherwise these surfaces should be reconditioned.
- The disc must fit onto the wheel easily.
- The disc must be mounted onto the wheel by using bolts having a diameter which corresponds to the holes in the mounting bell; the bolts must be of the quantity and length 2/7 as prescribed by the motorcycle manufacturer and must be tightened at the appropriate torque.
- It is suggested to apply thermal paints on the disc outer circumference in order to monitor operating temperatures.

4.2. Inspection

The disc must be "floating" even after it has been mounted onto the wheel: axial clearance between disc and bell must be 0,2mm MIN.

4.3. Note

The discs must not be subjected to mechanical shock, and must not be contaminated with liquids, oil and grease.

5. PINZE

5.1. Montaggio

- Montare le pinze in modo che la freccia marcata sulla parte esterna della pinza coincida con il senso di rotazione della ruota (nel caso di pistoni differenziati il disco deve "entrare" dal lato del pistoncino di diametro inferiore e, conseguentemente, uscire da quello di diametro maggiore).
- La pinza deve essere montata in modo che il suo asse di mezzeria corrisponda con quello del disco (vedi figura 1). È ammesso un disallineamento MAX di 0,15mm.
- La distanza tra il diametro esterno del disco e i lati della pinza deve essere almeno di 2mm (vedi figura 2).
- Le viti di fissaggio della pinza devono essere serrate con la chiave dinamometrica alla coppia prescritta.
- Applicare all'interno della pinza (vedi figura 3) gli adesivi indicatori della temperatura MAX raggiunta (Thermotape), in modo da monitorare la temperatura d'esercizio.
- Le pinze portate in sovratemperatura devono essere revisionate.

6. PASTIGLIE PER DISCHI IN ACCIAIO

6.1. Montaggio

- Le pastiglie devono poter essere inserite nella pinza senza interferenza e senza dover applicare una forza eccessiva.
- Le pastiglie, una volta montate, non devono fuoriuscire oltre il diametro esterno del disco bensì starne al di sotto di circa 0,5mm. Per ottenere questa posizione si sfrutta il gioco esistente tra i bulloni di fissaggio ed i fori sul supporto (vedi figure 4/5).

6.2. Ispezione

Verificare che il perno di sostegno pastiglie e la copiglia di ritegno siano correttamente montati. Sugeriamo di mettere i vari componenti in sicurezza utilizzando filo di ferro passato negli appositi fori.

5. CALIPERS

5.1. Fitting

- Mount the caliper onto the fork such that the arrow marked on the outer half-caliper corresponds to the forward direction of rotation of the brake disc (the disc must enter the caliper through the side corresponding to the smaller piston and exit through the other side corresponding to the larger piston).
- The caliper must be mounted in a symmetrical position with respect to the disc center line: Misalignment must be 0,15mm MAX (see fig. 1).
- The clearance between disc outer circumference and caliper bridge must be 2mm MIN (see fig. 2).
- The caliper mounting bolts must be tightened to the prescribed torque.
- Apply thermal tape on the internal half-caliper in order to monitor operating temperatures: these can be supplied by BREMBO under part number R 02.5168.11/12 (for the application area see fig. 3).
- Overheated calipes should be overhauled.

6. PADS FOR STEEL DISCS

6.1. Fitting

- The pads must be inserted inside the caliper without any interference and without requiring any excessive force.
- The pads must not protrude from the disc; the disc may protrude from the pads by 0,5mm. MAX (see fig. 4 and fig. 5); to obtain the correct positioning of the caliper, as described above, it can be moved relative to the fork by using the existing clearance between the fixing holes and the caliper bolts.

6.2. Inspection

Verify that the pad pin and cotter pin have been correctly installed; it is suggested to tie the pad pin to the caliper and pads with iron wire through the appropriate holes.

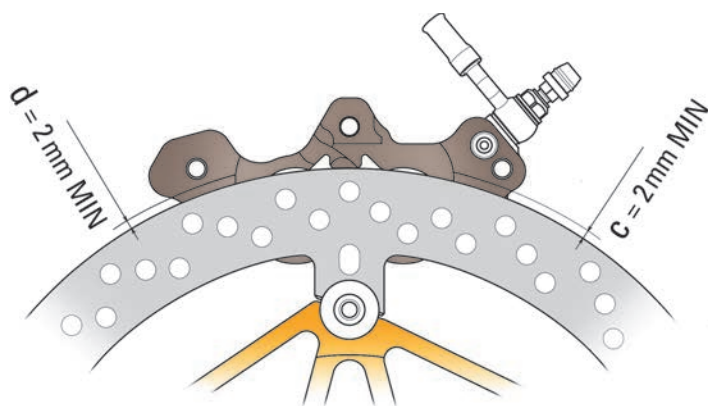


Fig. 2
 $c \neq d : 0,4\text{mm MAX}$

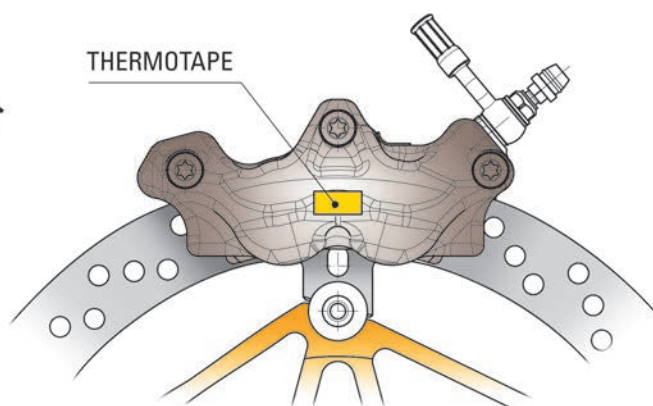


Fig. 3

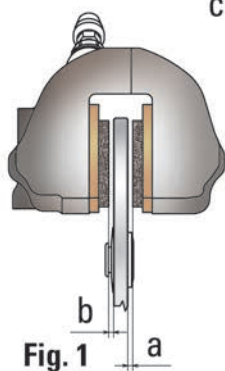


Fig. 1
 $a \neq b : 0,3\text{mm MAX}$



Fig. 4

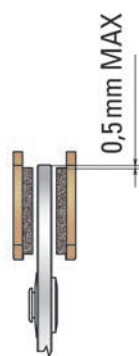


Fig. 5



THERMOTAPE

7. COLLEGAMENTO SERBATOIO OLIO/POMPA

7.1. Scelta del tubo

Utilizzare il tubo in gomma nera compatibile con il fluido freni. I tubi trasparenti sono raramente compatibili con il fluido freni e, se utilizzati, devono essere sostituiti periodicamente.

7.2. Montaggio

Il tubo deve collegare l'uscita del serbatoio con l'entrata della pompa, appropriate fascette stringitubo devono essere utilizzate alle due estremità.

8. COLLEGAMENTO POMPA/PINZA

8.1. Scelta del tubo

- Suggeriamo fortemente di utilizzare tubazioni con l'interno in teflon e con l'esterno rivestito in maglia d'acciaio.
- Il diametro della tubazione interna deve essere almeno di 3mm.

8.2. Montaggio

- I bocchettoni devono essere serrati con la coppia appropriata.
- Le guarnizioni, sia in rame che in alluminio, devono essere utilizzate una sola volta.

9. FLUIDO FRENI

9.1. Scelta

- Utilizzare esclusivamente DOT 4 ad alto punto d'ebollizione.
- Utilizzare sempre fluido freni proveniente da confezioni nuove.
- Sostituire il fluido freni prima d'ogni gara.

9.2 Note

L'utilizzo di liquidi diversi dal fluido freno potrebbe provocare il danneggiamento dei componenti dell'impianto frenante.


10. SPURGO IMPIANTO

10.1. Procedura

Per effettuare uno spurgo corretto procedere come segue:

- Girare il manubrio fino a portare il bordo del serbatoio olio in posizione orizzontale.
- Riempire il serbatoio di fluido. Attenzione: durante tutta la procedura di spurgo il livello olio nel serbatoio non deve mai scendere sotto il livello MIN.
- Azionare più volte la leva freno per effettuare un parziale riempimento del circuito.
- Inserire un tubo di gomma trasparente sulla vite di spurgo.
- Spurgare l'impianto ripetendo quanto segue:
 - Tirare la leva freno completamente e mantenerla in questa posizione.
 - Svitare la vite spurgo e lasciare che l'olio misto ad aria fuoriesca dall'impianto.
 - Serrare delicatamente la vite spurgo.
 - Ripetere questa serie di operazioni finché dall'impianto uscirà solamente olio. Ricordiamo di rabboccare il livello olio nel serbatoio in modo che non scenda mai sotto il livello minimo.
- Serrare la vite spurgo alla coppia corretta e riempire definitivamente il serbatoio.
- Verificare che non ci siano perdite nel circuito. Se l'operazione di spurgo è stata effettuata correttamente, non si avvertirà alla leva "l'effetto spugna", indicante la presenza d'aria nell'impianto. In quest'ultimo caso è obbligatorio ripetere le operazioni di spurgo.

N.B.:

- Il fluido freni è corrosivo. 
- Lo spurgo non elimina TUTTA l'aria all'interno del circuito, qualche piccolissima bolla d'aria resterà necessariamente all'interno. Queste bollicine saranno eliminate automaticamente durante la fase di primo utilizzo dei freni, come risultato si noterà un accorciamento della corsa leva.

7. RESERVOIR / MASTER-CYLINDER HOSE

7.1. Hose's choice

Black rubber hose, compatible with brake fluid, could be used; transparent plastic hose could also be used: The rubber hose is the better solution, but it is not possible to see through it, and so you could not see possible air bubbles; the transparent plastic hose is better in this sense but since it is not compatible with brake fluid, sweating could occur and so it would have to be changed periodically.

7.2. Fitting

The hose must connect the reservoir outlet with the master-cylinder inlet; the appropriate hose clamps must be used at both ends.

8. MASTER-CYLINDER / CALIPER HOSE

8.1. Hose's choice

- It is suggested to use teflon flexible hose steel-braided covered.
- The flexible hose must have an internal diameter of 3mm MIN.

8.2. Fitting

- Hose fittings must be tightened to the prescribed torque.
- The copper (or aluminium) washers can only be used once.

9. BRAKE FLUID

9.1. The Choice

- Use only high boiling point DOT 4 brake fluids.
- Use only the brake fluid from a new and sealed container.
- Change the brake fluid before each race.

9.2. Notes

The use of other liquids will damage the braking system components.


10. BRAKE SYSTEM BLEEDING

10.1. Procedure

In order to bleed the system, proceed as follows:

- Turn the handlebar until the border of the reservoir is horizontal.
- Fill the reservoir with brake fluid. Attention: during bleeding avoid letting the brake fluid level go under the MIN level.
- Apply the brakes several times and fill-in the braking system partially.
- Insert a flexible transparent hose on the caliper bleed screw.
- Bleed through one bleed screw at a time:
 - Pull the completely the brake lever and keep it in this position.
 - Unscrew the bleed screw, let some brake fluid flow out (initially only air will come out).
 - Tighten the bleed screw (lightly).
 - Let go the brake lever, wait a few seconds and repeat the above steps until no air bubbles will come out of the bleed screw.
- Tighten the bleed screw to the prescribed torque and fill up the reservoir with brake fluid.
- Verify that there are no leakages from the various fittings and connections. If the braking system has been bleed properly, following the lever dead travel, you will feel the direct action of the fluid without any sponginess. Repeat the complete procedure in case of different results.

N.B.:



- Brake fluid corrodes the paints. 
- Bleeding will not eliminate completely the air inside the braking system; the small residual air bubbles that remain in the braking system will be eliminated automatically during the initial brake applications: this will result in a shorter lever travel and less elastic feeling.

10.2. Note

Qualora non si riesca ad eliminare l'effetto spugna nonostante ripetute procedure di spurgo, effettuare la seguente operazione:

- Remove one brake pad from a caliper.
- Operate the brake lever in a way that pushes out the piston about 3/4mm from its seat.
- Push the piston completely back into its seat.
- Reinstall the brake pad.
- Repeat the operation described applying it to all pistons.
- Verify the effect of this operation.

11. RODAGGIO PASTIGLIE E DISCHI IN ACCIAIO

- With the exception of some specific friction materials, the bedding-in should be completed after about 5 laps at average speed; at least 90% of the pad surface must be in contact with the disc surface.
- Avoid running under power with the brakes applied: this will cause sudden temperature increases which may change the friction characteristics of the pads.
- Run on new discs using used pads.  Run on new pads using used discs. 

12. CONTROLLO FINALE

After running a few laps, it is necessary to carry out the following checks:

- The wheels must rotate freely without any brake drag.
- There must not be any interference between disc and caliper.
- The caliper temperature must not exceed 130°C (verify through the thermotapes of the caliper see fig. 3).

13. ISPEZIONE COMPONENTI DOPO L'USO

13.1. Raccordi tubazioni

Verify that there are no leakages from the various components, connections, or fittings. If a leak is found on one of the fittings, either increase the tightening torque, or replace the defective component.

13.2. Dischi in acciaio

- The disc must be free from cracks (either originating from the holes or from the borders) and must not show anomalous wear or scratch marks.
- Thickness of the braking surfaces cannot be reduced by more than 0,5mm with respect to the original thickness (0,25 + 0,25mm for each of the two braking surfaces).


Defective or excessively worn discs should be changed. Keep in mind that when a disc has to be changed, the whole disc-bell assembly must be changed.

10.2. Notes

If the lever seems too elastic following the bleeding procedure, proceed in the following manner:

- Remove one brake pad from a caliper.
- Apply the brakes several times so as to push-out the pistons about 3/4mm.
- Push back the pistons (avoid damaging the disc and the pistons).
- Put the brake pad back into the caliper.
- Repeat the above steps on the other(s) pad(s) and/or caliper(s).
- Verify whether brake lever travel has improved.

11. BEDDING-IN (BURNISH PROCEDURE)

- Except for particular instructions for specific friction materials, running-in may be done after 5 laps at average speed; at least 90% of the pad surface must be in contact with the disc surface for running-in to be considered complete.
- Avoid running under power with the brakes applied: this will cause sudden temperature increases which may change the friction characteristics of the pads.
- It is suggested to use used pads for new discs and used discs for new pads. 

12. BRAKING SYSTEM FINAL INSPECTIONS

After running a few laps, it is necessary to carry out the following checks:

- The wheels must rotate freely without any brake drag.
- There must not be any interference between disc and caliper.
- The caliper temperature must not exceed 130°C (verify through the thermotapes of the caliper see fig. 3).

13. BRAKE SYSTEM INSPECTION AFTER USE

13.1. Hose fittings

Verify that there are no leakages from the various components, connections, or fittings. If a leak is found on one of the fittings, either increase the tightening torque, or replace the defective component.

13.2. Steel discs

- The discs must be free from cracks of any kind (either originating from the holes or from the borders) and must not show anomalous wear or scratch marks.
- Thickness of the braking surfaces cannot be reduced by more than 0,5mm with respect to the original thickness (0,25 + 0,25mm for each of the two braking surfaces).

Defective or excessively worn discs should be changed.

Keep in mind that when a disc has to be changed, the whole disc-bell assembly must be changed.

Le vernici termoviranti misurano la temperatura raggiunta dal disco freno. Le vernici termoviranti si applicano sul bordo esterno del disco, sgrassato e pulito. È consigliabile applicare le strisce di colore distanziate tra loro di circa 1 cm. È oltremodo consigliabile applicare le vernici in due punti contrapposti del disco, per meglio controllare la temperatura dell'intera fascia. Agitare i flaconcini prima dell'uso, eventualmente aggiungere poche gocce di diluente nel caso il pigmento si presenti poco fluido. Applicare due strati di vernice e lasciare asciugare prima di utilizzare la moto. Le thermotapes si applicano nella zona dei pistoncini, dopo avere sgrassato e pulito dove si intende incollarle.



Thermopaints are used to measure the temperature reached by the disk. Put the paints on the outer edge, clean and degreased, so as the brake pads do not remove them during the braking. We suggest to apply the colour tapes with 1cm. distance among them. We also recommend to put the paints on two opposite points of the disc to better control the temperature of the whole rotor. Shake the tiny bottles before using, eventually add a few drops of diluent in case the pigment is not fluid enough. Apply two coats of paint and let dry before riding. Thermotapes are to be applied on the pistons area after having cleaned and degreased the surface.

COLORE VERNICE PAINT COLOR	TEMPERATURA DI VIRAGGIO CHANGE TEMPERATURE	COLORE DOPO IL VIRAGGIO COLOR AFTER CHANGE
VIOLA - VIOLET	~ 370 °C	BIANCO - WHITE
VERDE - GREEN	~ 430 °C	BIANCO - WHITE
ARANCIO - ORANGE	~ 560 °C	GIALLO - YELLOW
ROSSO - RED	~ 630 °C	BIANCO - WHITE

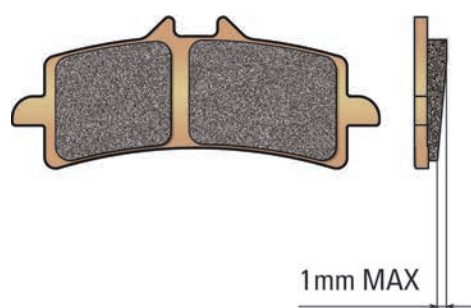


Fig. 6

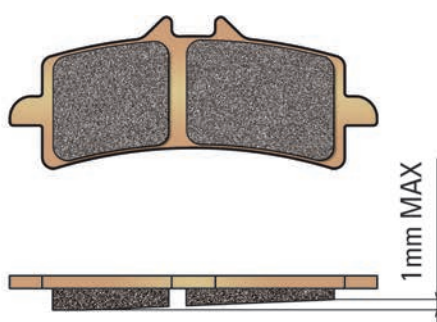


Fig. 7

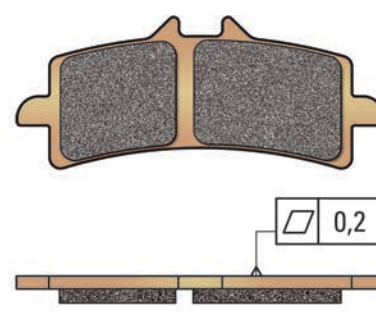


Fig. 8

13.3. Pastiglie freno

13.3.1. Controllo consumo pastiglie

Lo spessore del materiale d'attrito non dovrebbe essere inferiore a 2mm.

13.3.2. Consumo anomalo pastiglie

Le pastiglie devono consumarsi uniformemente, i seguenti controlli devono essere effettuati:

- La differenza dello spessore tra la pastiglia interna e quella esterna non deve essere superiore a 1mm.
- La differenza tra lo spessore superiore e quello inferiore (tangenziale) non deve essere superiore a 1mm (vedi figura 6).
- La differenza tra lo spessore anteriore e quello posteriore (radiale) non deve superare 1mm. Pastiglie con consumi al di fuori di quanto indicato devono essere sostituite (vedi figura 7).

13.3.3. Deformazione della piastrina metallica

La planarità della piastrina deve essere contenuta in 0,2mm (vedi figura 8). In caso di deformazione superiore la pastiglia deve essere sostituita.

13.4. Coppia residua

Verificate che la ruota possa girare liberamente, senza eccessiva coppia residua. In caso questo non succeda, controllate le pastiglie come indicato nei punti 13.3.1. e 13.3.2.

14. NOTE GENERALI

14.1. Revisione e sostituzione componenti

POMPA:

Deve essere sostituita dopo 2 anni d'utilizzo oppure quando un problema si presenta. In caso d'incidente verificare tutti i componenti e sostituire quelli danneggiati.

PINZA:

Deve essere sostituita dopo 2 anni d'utilizzo oppure quando un problema si presenta.

Deve essere revisionata dopo un anno d'utilizzo oppure quando un problema si presenta.

14.2. Varie ⚠

- La pulizia della pompa e della pinza deve essere effettuata con detersivi a base d'acqua, evitando assolutamente l'utilizzo di solventi, trielina o similari, che possono danneggiare seriamente i componenti.
- Durante lo stoccaggio, i fori d'ingresso/uscita olio devono essere tappati.
- Lo smontaggio delle pinze e delle pompe è assolutamente vietato.
- Le viti d'unione delle semipinze non possono essere riserrate.
- L'utilizzo di ricambi non originali non è permesso.
- Le revisioni devono essere effettuate esclusivamente da BREMBO.

13.3. Pads

13.3.1. Pad wear inspection

Pads for steel discs should not have a friction material thickness lower than 2mm MIN.

13.3.2. Abnormal wear

Pads must not show abnormal or uneven wear, the following must be checked:

- Difference in wear between internal and external pads must not exceed 1mm MAX.
- Pad tangential wear difference must not exceed 1mm MAX (see fig. 6).
- Pad radial wear difference must not exceed 1mm MAX (see fig. 7). Defective or excessively worn pads must be changed.

13.3.3. Backplate deformation

Backplate flatness error must not exceed 0,2mm MAX (see fig. 8); in case of excessive backplate flatness error, the pads must be changed.

13.4. Brake drag

Verify that the wheels may rotate freely, without brake drag; in case of drag, check the pads as indicated in sections 13.3.1. and 13.3.2. and if it is the case change them.

14. GENERAL NOTES

14.1. Overhauling and replacement

MASTER-CYLINDER:

These must be replaced after 2 racing seasons MAX, or when problems arise; In case of accident, check all the master-cylinder components and replace those that have been damaged; verify that the master-cylinder functions properly even if there are no apparent damages.

CALIPER FOR STEEL DISCS:

These must be replaced after 2 racing seasons MAX.

These must be overhauled after 1 racing season MAX.

Overhauling must be performed as soon as problems arise.

14.2. Miscellaneous ⚠

- Master-cylinder and calipers cleaning must be done only with water-based detergents; do not use solvents or paint thinners, these could damage the seals and other rubber components.
- During warehousing the inlet and outlet holes should be protected with the appropriate caps.
- Master-cylinder and calipers cannot be disassembled and taken a part (removing pistons, seals,...).
- Half-caliper union bolts cannot be re-torqued.
- Replacement of components with non-BREMBO parts is not allowed.
- Overhauling of racing products must be carried out exclusively by BREMBO.



La BREMBO S.p.A. ("Produttore") garantisce all'utilizzatore originario, per un periodo di 8 giorni o più a seconda di quanto stabilito dalla legge, che il Prodotto corrisponde alle specifiche indicate ed è privo di difetti nei materiali e nella lavorazione. Nel caso vengano rilevati difetti nei materiali o nella lavorazione del Prodotto e comunicati entro 8 giorni dal rilevamento o in un periodo più lungo a seconda di quanto stabilito dalla legge, il Prodotto verrà, una volta reso al Produttore con una ricevuta che ne certifichi la data di acquisto, e ad insindacabile giudizio del Produttore stesso, riparato o sostituito con un prodotto nuovo o revisionato a fondo. Le presenti Limitazioni di Garanzia costituiscono l'unica garanzia fornita in relazione al presente prodotto. NON SUSSISTONO ULTERIORI GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE, COMPRESE (SENZA LIMITAZIONE) LE GARANZIE DI COMMERCIALITÀ O IDONEITÀ PER UN USO SPECIFICO. Nel caso di violazione di quanto stabilito dalle presenti Limitazioni di Garanzia, il Produttore non avrà alcuna responsabilità in caso di danni accidentali o conseguenti e non potrà in alcun caso essere considerato responsabile per alcun danno che superi il prezzo d'acquisto pagato dal ricorrente per il Prodotto. Qualsiasi reclamo previsto dalle presenti Limitazioni di Garanzia dovrà essere presentato per iscritto immediatamente dopo il rilevamento del presunto difetto, inoltre il Prodotto che si presume difettoso, o le parti, dovranno essere spediti alla Brembo S.p.A. con spese a carico del mittente. Le presenti Limitazioni di Garanzia stabiliscono la responsabilità unica del Produttore e non possono essere in alcun modo modificate da fornitore, distributore o altra parte. Le presenti Limitazioni di Garanzia saranno regolate e interpretate secondo la legislazione Italiana.

INFORMAZIONI GENERALI E SULLA SICUREZZA

Il presente prodotto BREMBO è stato progettato per rispettare i migliori standard di sicurezza. I Prodotti non devono essere impiegati per un uso diverso da quello per cui sono stati progettati e prodotti. L'utilizzo per scopi diversi, la modifica o la manomissione del prodotto possono alterare il funzionamento del Prodotto stesso e comprometterne la sicurezza. Eventuali modifiche o utilizzi impropri rendono nulle le Limitazioni di Garanzia e possono rendere chi utilizza il Prodotto in queste condizioni responsabile per eventuali danni fisici o materiali causati a terzi.

BREMBO S.p.A. ("Manufacturer") warrants to the original user, for a period of 8 days or such longer period required by law, that this Product complies with the specifications therefore and is free from defects in materials and workmanship. In the event a defect in workmanship or materials of the Product is claimed, within 8 days from its discovery or within such longer period required by law, upon its return to Manufacturer, together with a receipt containing its purchase date, the Product will be, in the Manufacturer's sole judgment, either repaired or replaced by a new or rebuilt Product. This Limited Warranty is the sole warranty made with regard to this Product. THERE ARE NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING (WITHOUT LIMITATION) THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. In the event of a breach of this Limited Warranty Manufacturer shall have no liability for incidental, or consequential damages whatsoever and in no event shall be liable for any damages in excess of claimant's purchase price for the Product. All claims under this Limited Warranty must be made in writing promptly following the discovery of the alleged defect, and the claimed defective Product or defective part(s) returned, postage prepaid, to BREMBO S.p.A. This Limited Warranty sets forth the sole liability of Manufacturer hereunder, and it may not be changed by any dealer, distributor or other person. This Limited Warranty shall be governed, construed and interpreted in accordance with the Italian law.

GENERAL AND SAFETY INFORMATION

This BREMBO product has been designed to comply with all applicable safety standards. Products are not intended to be used differently from the specific use for which they have been designed and manufactured. Use for any other purpose, or any modification to, or tampering with, the Product can affect the performance of the Product and may render the Product unsafe. Such modification or improper use will void the Limited Warranty, and may subject the individual so using the Product to liability for bodily injury or property damage to others.



CALIPERS





Piercing

POTENZA E PRECISIONE DA MOTOGP

MOTOGP POWER AND PRECISION



Le pinze freno Brembo combinano una stabilità senza paragoni con una performance frenante da competizioni MotoGP. Realizzate con tecnologie differenti secondo i vari modelli, le pinze garantiscono un'altissima rigidità sotto sforzo, in grado di assicurare una frenata precisa e costante nel tempo. Brembo mette a disposizione dei motociclisti più esigenti tre tipologie di pinze freno capaci di soddisfare qualunque esigenza, anche la più estrema. Tutte le pinze freno Brembo sono intercambiabili sulle forcelle delle più diffuse motociclette europee, giapponesi e americane, adattandosi perfettamente, secondo l'utilizzo, sia a dischi di primo equipaggiamento sia a dischi Brembo Racing e High Performance. Realizzate con diversi interassi di fissaggio (100mm, 108mm, "vari"), le pinze seguono lo standard delle motociclette Racing e di quelle di serie.

Brembo brake calipers combine incomparable stability with MotoGP braking performance. Different technologies are used depending on the various models; all calipers ensure high stiffness under stress and ensure precise and constant braking over time. Brembo offers discerning bikers three types of brake caliper capable of satisfying even the most extreme requirements. All Brembo brake calipers are interchangeable on the forks of the most popular European, Japanese and American motorbikes, adapting perfectly - depending on the application - to OEM discs and Brembo Racing and High Performance discs. Available with several fixing dimensions (100mm, 108mm, "various"), these calipers meets standards for Racing and production series bikes.

POTENZA E PRECISIONE DA MOTOGP

MOTOGP POWER AND PRECISION



Le pinze freno Brembo combinano una stabilità senza paragoni con una performance frenante da competizioni MotoGP. Realizzate con tecnologie differenti secondo i vari modelli, le pinze garantiscono un'altissima rigidità sotto sforzo, in grado di assicurare una frenata precisa e costante nel tempo. Brembo mette a disposizione dei motociclisti più esigenti tre tipologie di pinze freno capaci di soddisfare qualunque esigenza, anche la più estrema. Tutte le pinze freno Brembo sono intercambiabili sulle forcelle delle più diffuse motociclette europee, giapponesi e americane, adattandosi perfettamente, secondo l'utilizzo, sia a dischi di primo equipaggiamento sia a dischi Brembo Racing e High Performance. Realizzate con diversi interassi di fissaggio (100mm, 108mm, "vari"), le pinze seguono lo standard delle motociclette Racing e di quelle di serie.

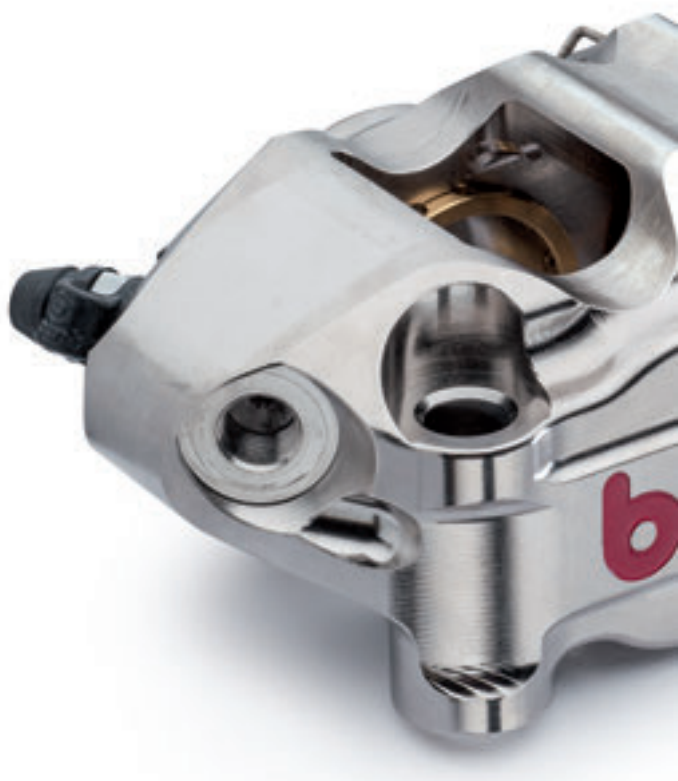
Brembo brake calipers combine incomparable stability with MotoGP braking performance. Different technologies are used depending on the various models; all calipers ensure high stiffness under stress and ensure precise and constant braking over time. Brembo offers discerning bikers three types of brake caliper capable of satisfying even the most extreme requirements. All Brembo brake calipers are interchangeable on the forks of the most popular European, Japanese and American motorbikes, adapting perfectly - depending on the application - to OEM discs and Brembo Racing and High Performance discs. Available with several fixing dimensions (100mm, 108mm, "various"), these calipers meets standards for Racing and production series bikes.

Pinze monoblocco ricavate dal pieno

Le pinze Monoblocco Brembo ricavate dal pieno nascono dalla grande esperienza di Brembo nelle competizioni che, trasferita in ogni fase del processo produttivo, ha permesso di incrementare il rapporto massa/rigidezza e le performance di frenata.

Queste pinze consentono di ottenere il più alto livello di performance raggiungibile da una pinza moto e sono il frutto di accurati calcoli progettuali, così come dell'impiego delle più evolute tecnologie nella lavorazione dei metalli.

Diversi modelli utilizzano una speciale finitura superficiale mutuata dalla MotoGP: il riporto al Nickel ha permesso di portare le pinze a nuovi livelli di prestazione grazie a un ulteriore restringimento delle tolleranze di lavorazione.



Billet-machined monoblock calipers

Brembo Monoblock billet-machined calipers are the result of Brembo's extensive competition experience that, transferred to every stage in the production process, has ensured improvements in the mass/stiffness ratio and braking performance. These calipers ensure the highest level of performance attainable by motorbike calipers and are the result of accurate design calculations, as well as the use of the most advanced metal processing technologies.

Several models have a special surface finishing treatment adapted from MotoGP applications: the Nickel coating has made it possible to achieve new caliper performance levels thanks to even tighter machining tolerances.

Pinze in 2 pezzi ricavate dal pieno

Il corpo pinza è ricavato totalmente dal pieno ed è composto da due pezzi collegati meccanicamente.

Particolare attenzione è stata dedicata alla ricerca di alti valori di potenza frenante e rigidità, ottenuti grazie a una minuziosa progettazione, all'utilizzo di materie prime attentamente selezionate e all'uso degli ultimi ritrovati tecnologici nella lavorazione dei metalli. Alcuni modelli adottano, per la prima volta, una finitura superficiale mutuata dalla MotoGP: il riporto al Nickel, oltre a donare un look decisamente accattivante, ha permesso di affinare le già strette tolleranze di lavorazione, a tutto vantaggio delle prestazioni e della precisione di funzionamento.



Billet-machined 2-pieces calipers

The caliper body is machined entirely from the billet and comprises two mechanically linked parts.

Special research attention was dedicated to achieve high braking power and rigidity values, which were achieved thanks to meticulous design and by using carefully selected raw materials and the latest metalworking technology. Some models, for the first time, have surface finishing borrowed from MotoGP bikes: the Nickel coating not only ensures an attractive look but also made it possible to perfect the already tight machining tolerances, to the benefit of operating performance and precision.

Pinze monoblocco fuse

Con le pinze monoblocco fuse, Brembo rende disponibile a tutti gli appassionati la tecnologia, utilizzata con successo in MotoGP, che consente di ricavare il corpo pinza da un unico pezzo di alluminio fuso e garantire così una rigidità ottimale. La pinza, intercambiabile su tutte le forcelle delle maxisportive, concentra le più avanzate tecnologie di fusione e lavorazione per ottenere un corpo pinza monolitico di assoluta leggerezza, con valori di rigidità e precisione di funzionamento senza eguali. Particolare attenzione è stata dedicata all'idraulica e alla forma del corpo pinza, entrambe oggetto di un attento lavoro di affinamento tecnico.



Cast monoblock calipers

Brembo cast monoblock calipers offers to all enthusiasts the same technology used successfully in MotoGP whereby the caliper body is machined from a single cast aluminium workpiece to ensure optimal rigidity.

The calipers are interchangeable on all forks of maxi-sports models and combines the most advanced casting and processing technologies to achieve an impressively lightweight monoblock caliper body, with unmatched stiffness and operating precision. Special attention was paid to hydraulics and the shape of the caliper body - they were involved in detailed technical perfection work.




R P

100mm Radial M50 Cast Caliper Kit

220.A885.10


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

R P

220.9885.50



100mm Radial M4 Cast Caliper Kit

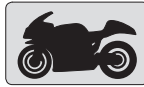


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidità del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



100mm Radial M4 Cast Caliper Kit

220.9885.30



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidità del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.

R P

220.B010.20

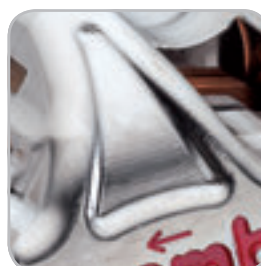


100mm "GP4-RX" Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.

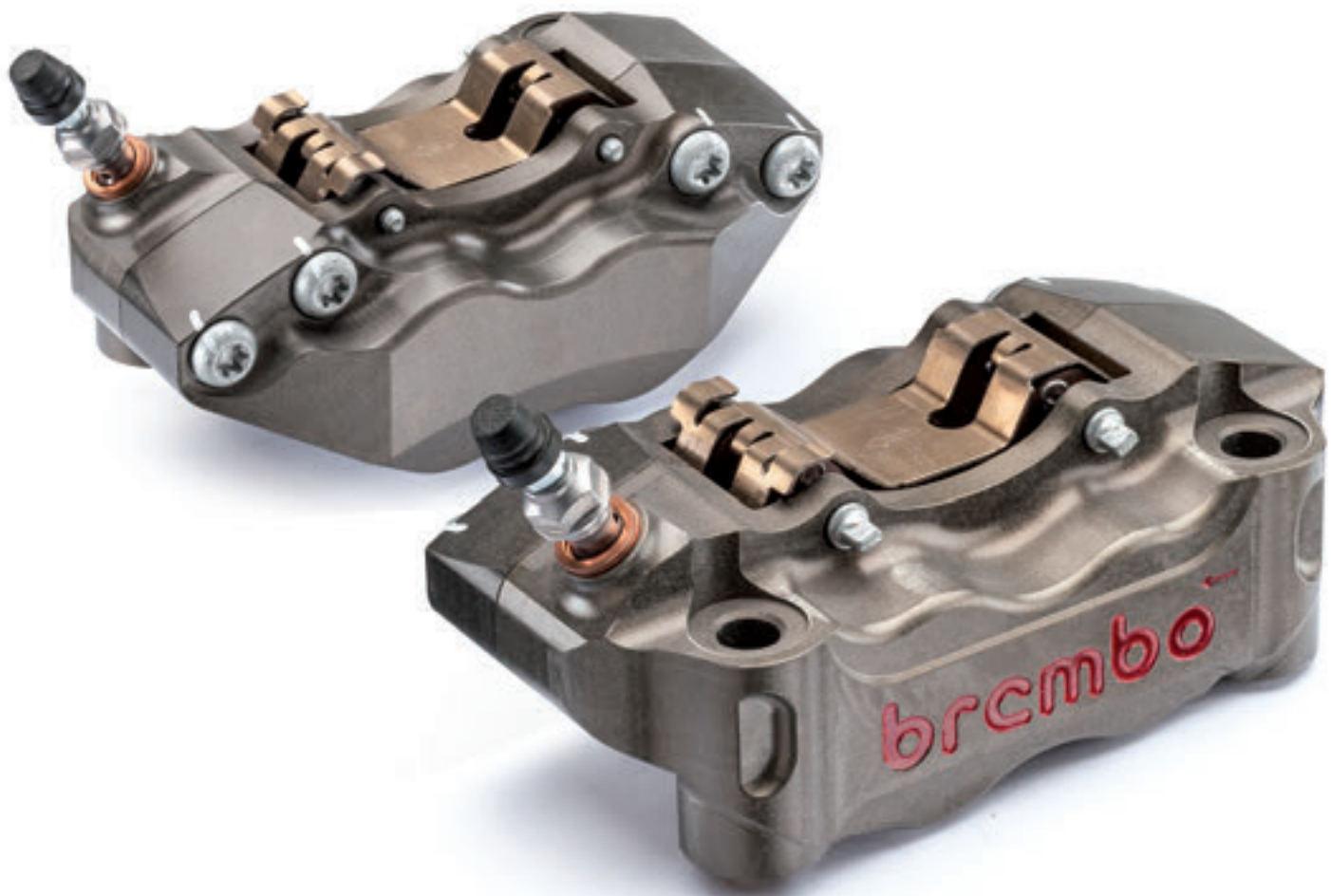


Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.



100mm Radial Billet Caliper Kit

220.A168.10



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Perni pastiglia con molla anti rumore.
Brake pads with noise-reduction spring.

P

220.B473.10

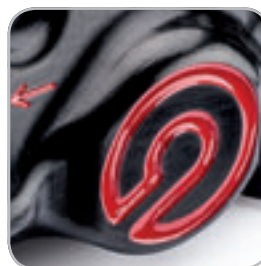


100mm “.484 Café Racer” Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo
logo. Hand painted finishing.



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.



Dettaglio lavorazione del
senso di rotazione.
Detail of rotation direction
processing.

R



XA7.G2.40/41

100mm Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32 - 36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Lavorazione del corpo pinza monoblocco.
Monoblock caliper body machining.



Nichelatura per la protezione superficiale dell'alluminio.
Nickel coating protecting the aluminium surface.



100mm Radial Billet Caliper

R

XA7.89.10



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Perno con clip di sicurezza.
Pin with safety clip.

R P

220.B010.10



108mm "GP4-RX" Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.

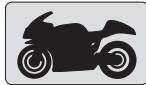


Montaggio a mano e oggettivazione delle coppie di serraggio delle viti.
Hand assembly and objectification of screw tightening torques.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

R P



220.A397.10

108mm Radial Cast Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidità del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



P

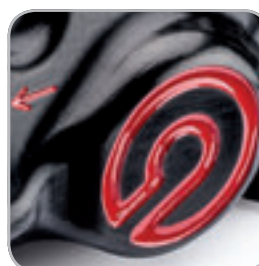
220.B473.20

108mm “.484 Cafe’ Racer” Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo
logo. Hand painted finishing.

R P



220.A016.10

108mm Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30-34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Perni pastiglia con molla anti rumore.
Brake pads with noise-reduction spring.



R

108mm Radial Billet Caliper

XA3.J7.F0/F1



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34-38
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

R



XA9.33.10/11

108mm "GP4-RR" Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Dettaglio lavorazione del senso di rotazione.
Detail of rotation direction processing.



R

108mm Radial Billet Caliper

X97.37.60/61



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Pistoni in titanio.
Titanium pistons.



Lavorazione del corpo pinza monoblocco.
Monoblock caliper body machining.

R



X97.37.80/81

108mm "Endurance" Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

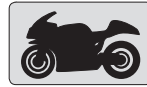
Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Viteria in titanio.
Titanium hardware.



Lavorazione del corpo pinza
monoblocco.
Monoblock caliper body
machining.



R

108mm Radial Billet Caliper

XA3.B8.60/61



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Perno con clip di sicurezza.
Pin with safety clip.

R



XA3.B8.30/31

108mm Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Pistoni in titanio.
Titanium pistons.



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.



108mm Radial Billet Caliper

R

X99.C4.60/61



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Viteria in titanio.
Titanium hardware.



Lavorazione del corpo pinza
monoblocco.
Monoblock caliper body
machining.

R



XA6.95.10

108mm Radial Billet Caliper

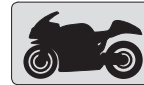


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30-34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



R P

130mm “Yamaha R1 '07 >'12” Radial Billet Caliper Kit

220.B011.20



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper
bracket.

R P



220.A168.20

130mm "Yamaha R1 '07 >'12" Radial Billet Caliper Kit

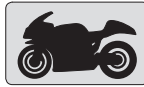


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper
bracket.


R P

40mm Axial Billet Caliper

20.4756.52/62



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.

P



120.B814.69/79

69,1 mm “Custom Logonero” Axial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34 - 46



Dettaglio del fissaggio assiale
alle forcelle.
Detail of axial fitting to the forks.



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo.
Low-relief machined Brembo
logo.



P

120.B814.71/81

69,1 mm “Custom Logopuro” Axial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34 - 46



Dettaglio del fissaggio assiale
alle forcelle.
Detail of axial fitting to the forks.



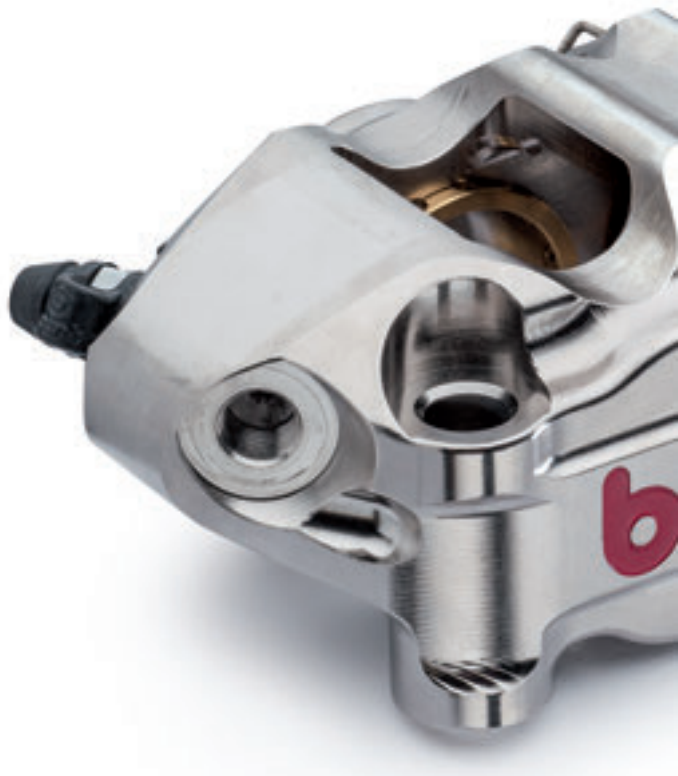
Logo Brembo lavorato
in bassorilievo.
Low-relief machined Brembo
logo.

Pinze monoblocco ricavate dal pieno

Le pinze Monoblocco Brembo ricavate dal pieno nascono dalla grande esperienza di Brembo nelle competizioni che, trasferita in ogni fase del processo produttivo, ha permesso di incrementare il rapporto massa/rigidezza e le performance di frenata.

Queste pinze consentono di ottenere il più alto livello di performance raggiungibile da una pinza moto e sono il frutto di accurati calcoli progettuali, così come dell'impiego delle più evolute tecnologie nella lavorazione dei metalli.

Diversi modelli utilizzano una speciale finitura superficiale mutuata dalla MotoGP: il riporto al Nickel ha permesso di portare le pinze a nuovi livelli di prestazione grazie a un ulteriore restringimento delle tolleranze di lavorazione.



Billet-machined monoblock calipers

Brembo Monoblock billet-machined calipers are the result of Brembo's extensive competition experience that, transferred to every stage in the production process, has ensured improvements in the mass/stiffness ratio and braking performance. These calipers ensure the highest level of performance attainable by motorbike calipers and are the result of accurate design calculations, as well as the use of the most advanced metal processing technologies.

Several models have a special surface finishing treatment adapted from MotoGP applications: the Nickel coating has made it possible to achieve new caliper performance levels thanks to even tighter machining tolerances.

Pinze in 2 pezzi ricavate dal pieno

Il corpo pinza è ricavato totalmente dal pieno ed è composto da due pezzi collegati meccanicamente.

Particolare attenzione è stata dedicata alla ricerca di alti valori di potenza frenante e rigidità, ottenuti grazie a una minuziosa progettazione, all'utilizzo di materie prime attentamente selezionate e all'uso degli ultimi ritrovati tecnologici nella lavorazione dei metalli. Alcuni modelli adottano, per la prima volta, una finitura superficiale mutuata dalla MotoGP: il riporto al Nickel, oltre a donare un look decisamente accattivante, ha permesso di affinare le già strette tolleranze di lavorazione, a tutto vantaggio delle prestazioni e della precisione di funzionamento.



Billet-machined 2-pieces calipers

The caliper body is machined entirely from the billet and comprises two mechanically linked parts.

Special research attention was dedicated to achieve high braking power and rigidity values, which were achieved thanks to meticulous design and by using carefully selected raw materials and the latest metalworking technology. Some models, for the first time, have surface finishing borrowed from MotoGP bikes: the Nickel coating not only ensures an attractive look but also made it possible to perfect the already tight machining tolerances, to the benefit of operating performance and precision.

Pinze monoblocco fuse

Con le pinze monoblocco fuse, Brembo rende disponibile a tutti gli appassionati la tecnologia, utilizzata con successo in MotoGP, che consente di ricavare il corpo pinza da un unico pezzo di alluminio fuso e garantire così una rigidità ottimale. La pinza, intercambiabile su tutte le forcelle delle maxisportive, concentra le più avanzate tecnologie di fusione e lavorazione per ottenere un corpo pinza monolitico di assoluta leggerezza, con valori di rigidità e precisione di funzionamento senza eguali. Particolare attenzione è stata dedicata all'idraulica e alla forma del corpo pinza, entrambe oggetto di un attento lavoro di affinamento tecnico.



Cast monoblock calipers

Brembo cast monoblock calipers offers to all enthusiasts the same technology used successfully in MotoGP whereby the caliper body is machined from a single cast aluminium workpiece to ensure optimal rigidity.

The calipers are interchangeable on all forks of maxi-sports models and combines the most advanced casting and processing technologies to achieve an impressively lightweight monoblock caliper body, with unmatched stiffness and operating precision. Special attention was paid to hydraulics and the shape of the caliper body - they were involved in detailed technical perfection work.




R P

100mm Radial M50 Cast Caliper Kit

220.A885.10


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

R P

220.9885.50



100mm Radial M4 Cast Caliper Kit

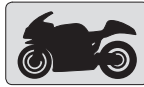


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidità del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



100mm Radial M4 Cast Caliper Kit

220.9885.30



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidità del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.

R P

220.B010.20

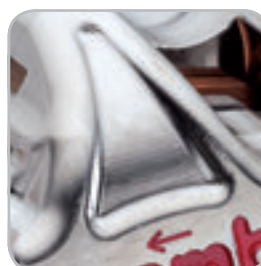


100mm "GP4-RX" Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

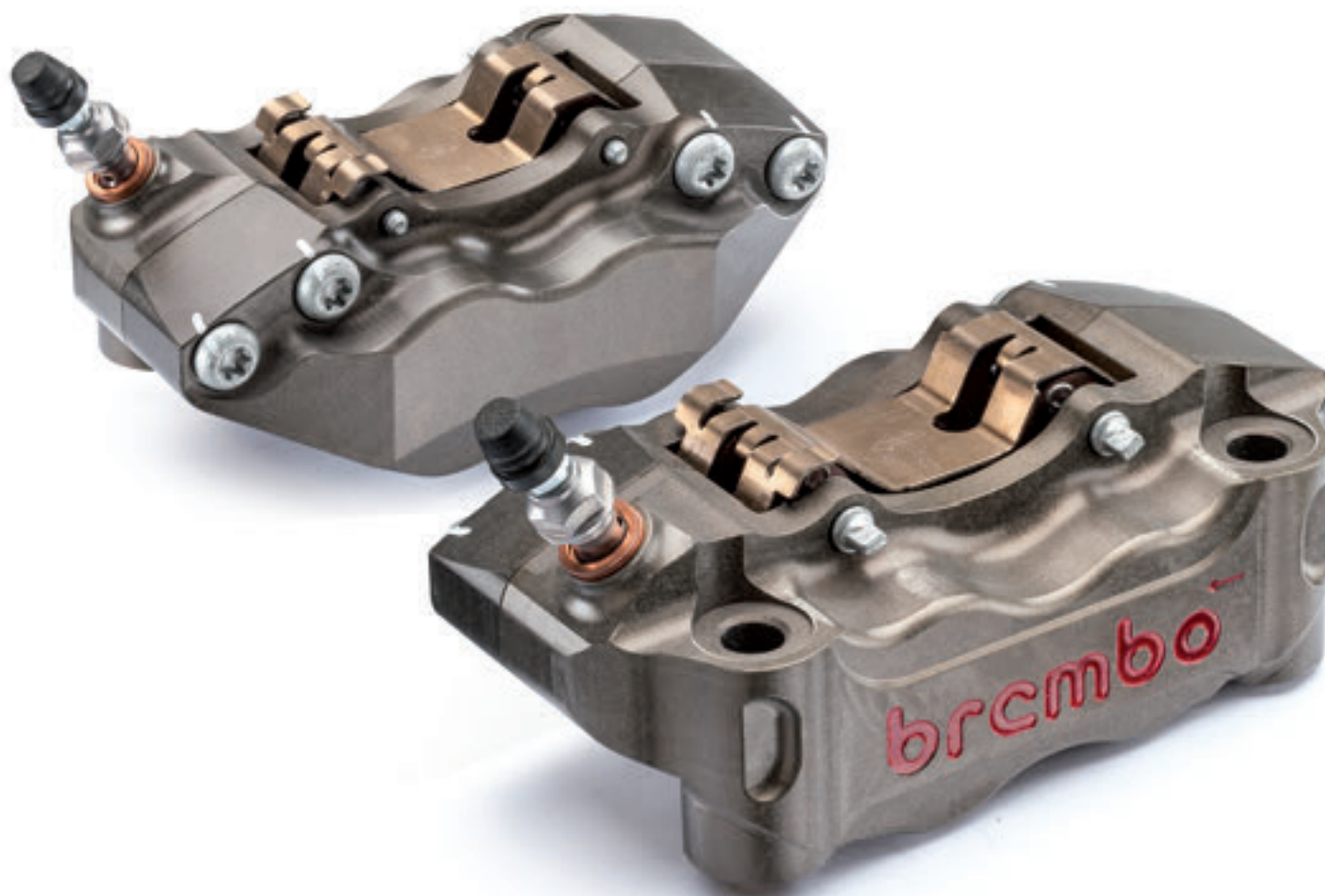


R P

KBA
ABE

100mm Radial Billet Caliper Kit

220.A168.10



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Perni pastiglia con molla anti rumore.
Brake pads with noise-reduction spring.

P

220.B473.10



100mm “.484 Café Racer” Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo
logo. Hand painted finishing.



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.



Dettaglio lavorazione del
senso di rotazione.
Detail of rotation direction
processing.

R



XA7.G2.40/41

100mm Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32 - 36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Lavorazione del corpo pinza monoblocco.
Monoblock caliper body machining.



Nichelatura per la protezione superficiale dell'alluminio.
Nickel coating protecting the aluminium surface.



100mm Radial Billet Caliper

R

XA7.89.10



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



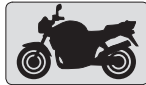
Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Perno con clip di sicurezza.
Pin with safety clip.

R P

220.B010.10



108mm "GP4-RX" Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Montaggio a mano e oggettivazione delle coppie di serraggio delle viti.
Hand assembly and objectification of screw tightening torques.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

R P



220.A397.10

108mm Radial Cast Caliper Kit

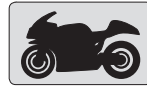


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Maggior rigidità del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



P

220.B473.20

108mm “.484 Cafe’ Racer” Radial Billet Caliper Kit



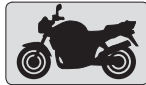
Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo
logo. Hand painted finishing.

R P



220.A016.10

108mm Radial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30-34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Perni pastiglia con molla anti rumore.
Brake pads with noise-reduction spring.



R

108mm Radial Billet Caliper

XA3.J7.F0/F1



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34-38
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Geometrie evolute nella progettazione del corpo pinza.
Advanced geometries used in caliper body design.

R



XA9.33.10/11

108mm "GP4-RR" Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



Dettaglio lavorazione del senso di rotazione.
Detail of rotation direction processing.



R

108mm Radial Billet Caliper

X97.37.60/61



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Pistoni in titanio.
Titanium pistons.



Lavorazione del corpo pinza monoblocco.
Monoblock caliper body machining.

R



X97.37.80/81

108mm "Endurance" Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

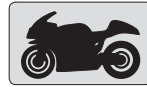
Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Viteria in titanio.
Titanium hardware.



Lavorazione del corpo pinza
monoblocco.
Monoblock caliper body
machining.



R

108mm Radial Billet Caliper

XA3.B8.60/61



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Perno con clip di sicurezza.
Pin with safety clip.

R



XA3.B8.30/31

108mm Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32-36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Pistoni in titanio.
Titanium pistons.



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.



108mm Radial Billet Caliper

R

X99.C4.60/61



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Viteria in titanio.
Titanium hardware.



Lavorazione del corpo pinza
monoblocco.
Monoblock caliper body
machining.

R



XA6.95.10

108mm Radial Billet Caliper

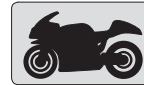


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30-34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.



R P

130mm “Yamaha R1 '07 >'12” Radial Billet Caliper Kit

220.B011.20



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper
bracket.

R P



220.A168.20

130mm "Yamaha R1 '07 >'12" Radial Billet Caliper Kit

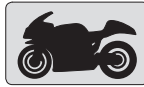


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper
bracket.


R P

40mm Axial Billet Caliper

20.4756.52/62



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Montaggio a mano e oggettivazione delle coppie di serraggio delle viti.
Hand assembly and objectification of screw tightening torques.

P

120.B814.69/79



69,1 mm “Custom Logonero” Axial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34 - 46



Dettaglio del fissaggio assiale
alle forcelle.
Detail of axial fitting to the forks.



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo.
Low-relief machined Brembo
logo.



P

69,1 mm “Custom Logopuro” Axial Billet Caliper

120.B814.71/81



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34 - 46



Dettaglio del fissaggio assiale
alle forcelle.
Detail of axial fitting to the forks.



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo.
Low-relief machined Brembo
logo.

R



XA8.Y3.10/11

130mm "Yamaha '07 >'12" Radial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

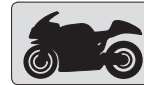
Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34 - 38
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



Logo Brembo lavorato in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo logo. Hand painted finishing.



60mm "Moto3" Radial Billet Caliper

R

XA8.88.10/11



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Viteria in titanio.
Titanium hardware.



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo
logo. Hand painted finishing.

R



X1.017.40/41

40mm Axial Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	MONOBLOCK
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32 - 36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Pistoni in titanio.
Titanium pistons.



Dettaglio del fissaggio assiale
alle forcelle.
Detail of axial fitting to the
forks.



40mm Axial Billet Caliper

R

X1.048.13/14



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	32 - 36
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	30



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.

R



XQ2.13.61

95mm Floating Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	FLOATING
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	28
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	28



Staffa di adattamento
specifico forgiata.
Specific forged caliper bracket.



40mm Radial Billet Caliper

R

XA1.K4.80

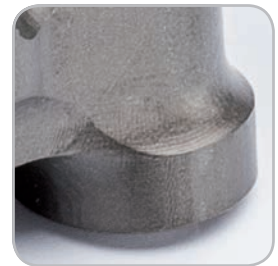


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	26 - 28
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	25



Maggior rigidezza del corpo pinza grazie al triplo ponte.
Increased caliper body stiffness thanks to the triple bridge.



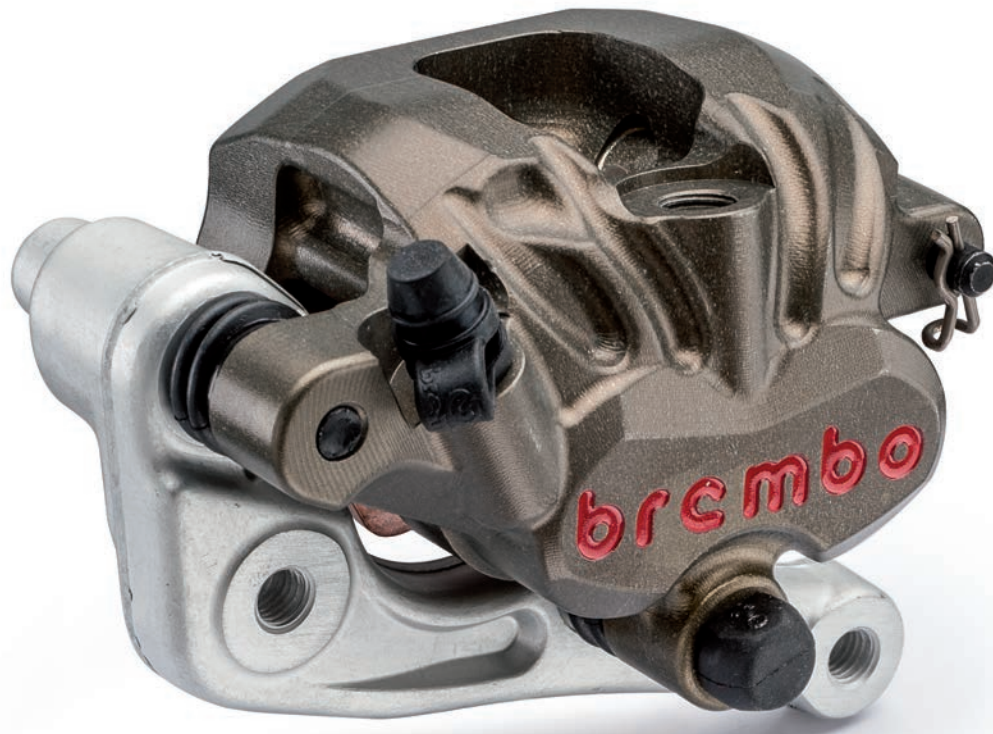
Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.

R



122.A990.21

95mm Floating Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	FLOATING
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	24
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	28



Staffa di adattamento
specifico forgiata.
Specific forged caliper bracket.



65mm Axial Cast Caliper

R

XA3.29.50



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	3
H. fascia freno mm Disc height mm	34



Dettaglio del fissaggio assiale
alle forcelle.
Detail of axial fitting to the forks.

R P



120.A441.10

84mm Axial Rear Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

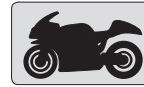
Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35



Marchatura lotto di produzione per la rintracciabilità.
Production batch marking for traceability.



Logo Brembo lavorato in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo logo. Hand painted finishing.


R P

84mm Axial Rear Billet Caliper Kit

120.A441.11/14


Staffa di adattamento specifica lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper bracket.



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35

P



120.A441.30

84mm Axial Rear Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35



Marchatura lotto di produzione
per la rintracciabilità.
Production batch marking
for traceability.



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo
logo. Hand painted finishing.



P

84mm Axial Rear Billet Caliper Kit

120.A441.31/36



Staffa di adattamento specifica lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper bracket.



S

Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35

R P



120.A441.40

84mm Axial Rear Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

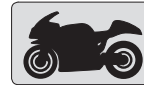
Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35



Marchatura lotto di produzione per la rintracciabilità.
Production batch marking for traceability.



Logo Brembo lavorato in bassorilievo dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo logo. Hand painted finishing.


R P

84mm Axial Rear Billet Caliper Kit

120.A44.1.41/46


Staffa di adattamento specifica lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper bracket.



Caratteristiche Tecniche Technical Features

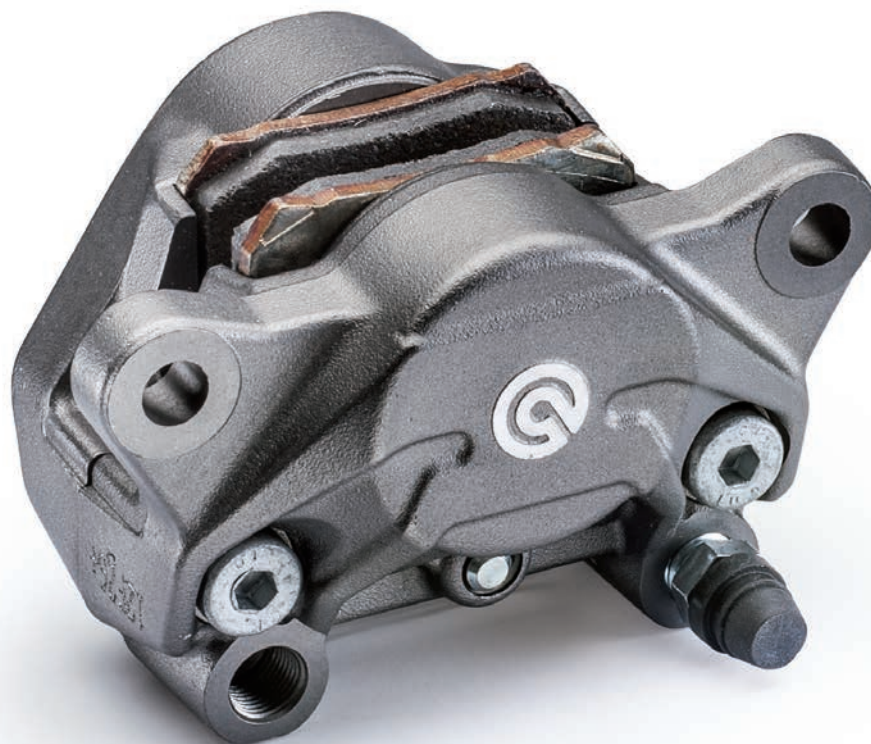
Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35

R P



120.B278.10

84mm Axial Rear Cast Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35



Logo Brembo lavorato al laser.
Laser etched Brembo logo.


R P

84mm Axial Rear Cast Caliper Kit

120.B278.11/16


Staffa di adattamento specifica lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper bracket.



Caratteristiche Tecniche Technical Features

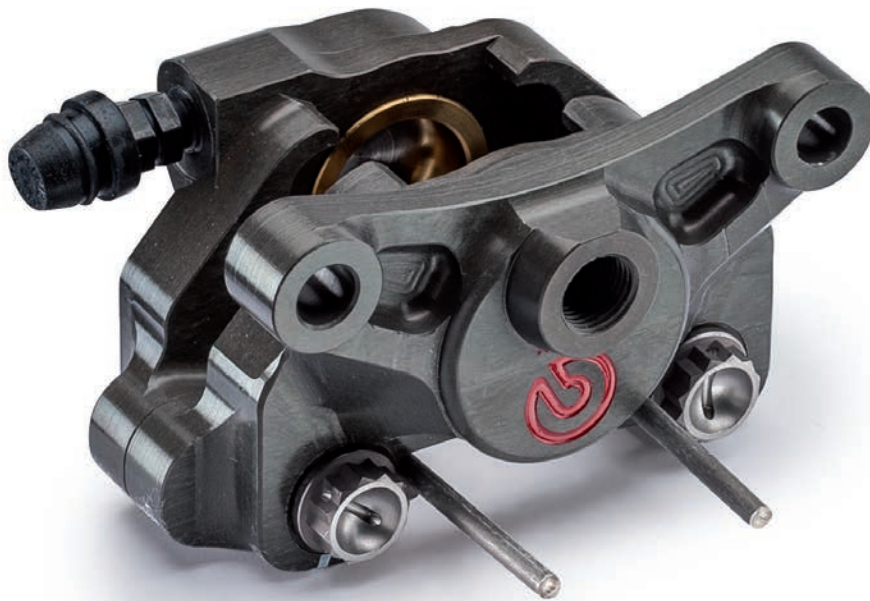
Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	35

R



X2.060.01

64mm Axial Rear Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	24
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	24



Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.



64mm Axial Rear Billet Caliper

R

X2.061.01



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	24
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	24 - 30



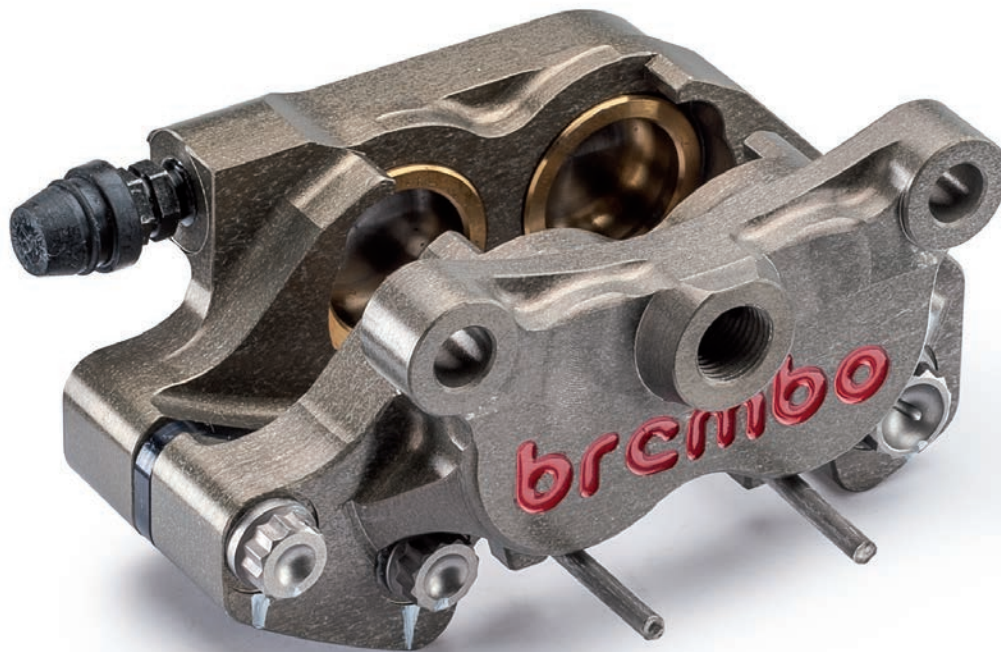
Viteria in titanio.
Titanium hardware.

R



X2.061.21

64mm Axial Rear Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	24
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	24 - 30



Pistoni in titanio.
Titanium pistons.



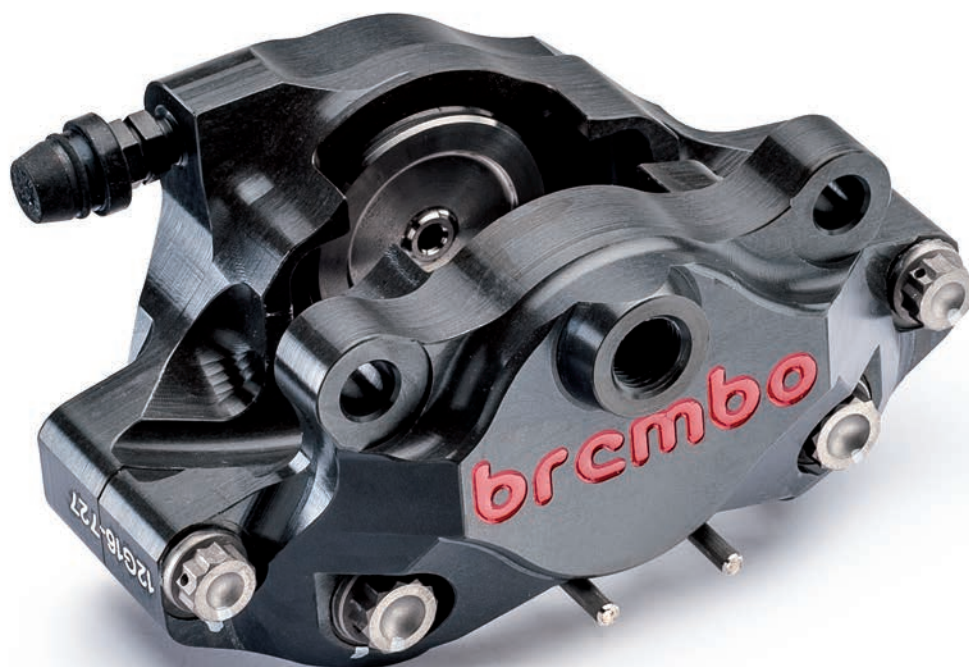
Montaggio a mano e
oggettivazione delle coppie
di serraggio delle viti.
Hand assembly
and objectification of screw
tightening torques.



R

64mm Axial Rear Billet Caliper

X98.88.70



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	34
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	24 - 30



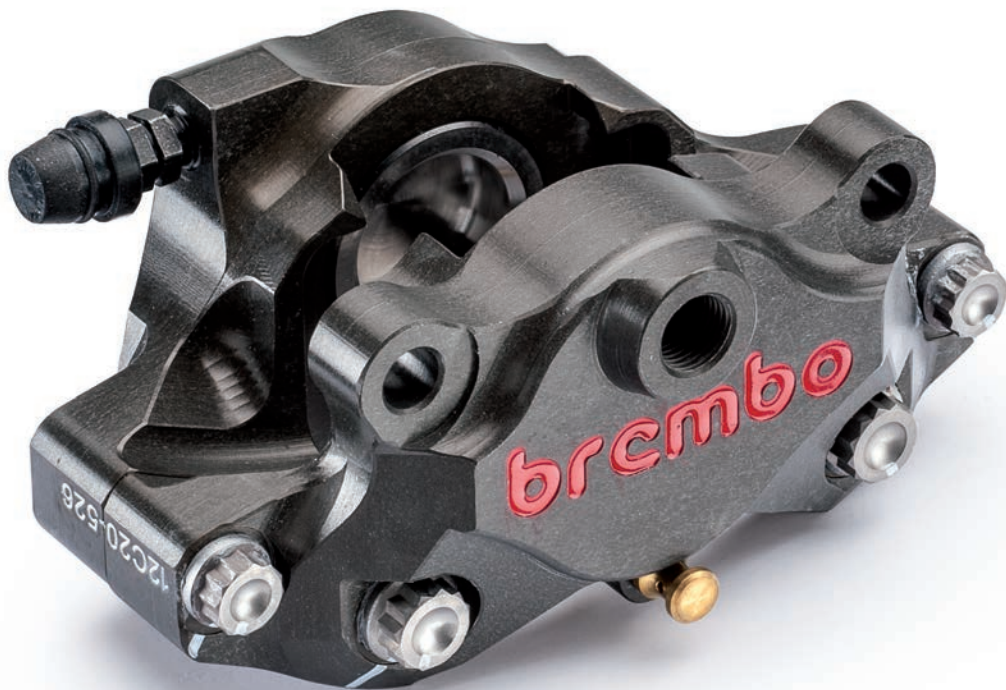
Viteria in titanio.
Titanium hardware.

R



XA1.J0.40

64mm Axial Rear Billet Caliper



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30
Numero pistoni Pistons Q.ty	2
H. fascia freno mm Disc height mm	24 - 30



Viteria in titanio.
Titanium hardware.



R

119mm Floating Billet Caliper

XQ2.13.90



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	REAR
Corpo Pinza Caliper Body	FLOATING
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	26
Numero pistoni Pistons Q.ty	1
H. fascia freno mm Disc height mm	31



Dettaglio della lavorazione dal pieno per alleggerimento corpo pinza.
Detail of billet processing to reduce caliper body weight.

P



220.B765.10

100mm "Yamaha T-Max '09 >'11" Axial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined
caliper bracket.



P

220.B766.10

100mm “Yamaha T-Max '09 >'11” Axial Cast Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined
caliper bracket.

R P



120.B765.20

50mm "Kawasaki Ninja 250 '08 >" Axial Billet Caliper Kit



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34



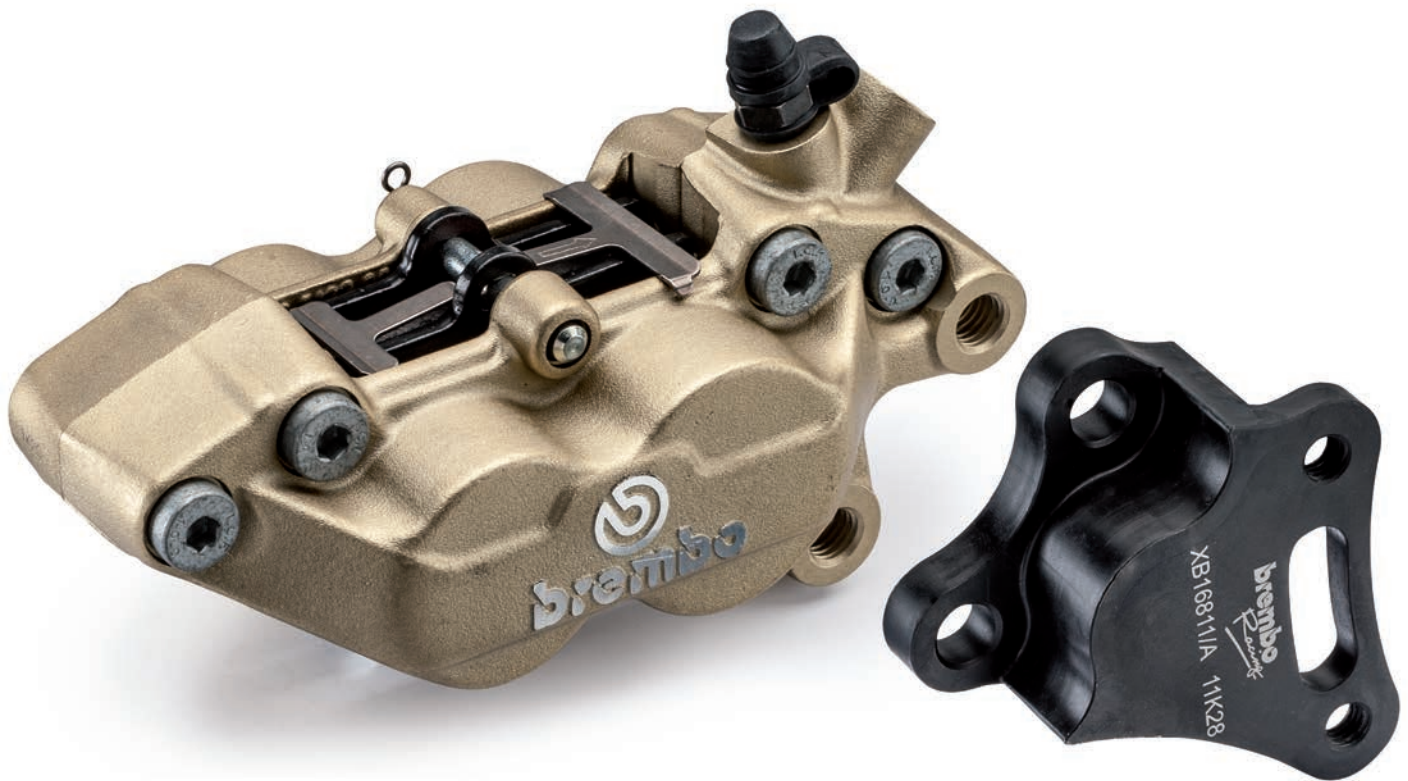
Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper
bracket.



R P

120.B766.20

50mm “Kawasaki Ninja 250 '08 >” Axial Cast Caliper Kit















Caratteristiche Tecniche Technical Features

Posizione Position	FRONT
Corpo Pinza Caliper Body	2-PIECES
Ø Pistoni mm Ø Pistons mm	30 - 34
Numero pistoni Pistons Q.ty	4
H. fascia freno mm Disc height mm	32 - 34












Staffa di adattamento specifica
lavorata dal pieno.
Specific billet-machined caliper
bracket.



	220.A885.10	220.9885.50	220.9885.30	220.B010.20	220.A168.10
					
					
					
KBA-ABE	NO	NO	YES	NO	YES

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	100	100	100	100	100
POSIZIONE • POSITION	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
CORPO PINZA • CALIPER BODY	MONOBLOCK	MONOBLOCK	MONOBLOCK	2-PIECES	2-PIECES
FISSAGGIO • FIXING	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL
NUMERO PISTONI • PISTONS Q.TY	4	4	4	4	4
DIAMETRO PISTONI (mm) • PISTON DIAMETERS (mm)	30	34	34	32	30 - 34
ALTEZZA FASCIA FRENO (mm) • DISC HEIGHT (mm)	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34
MATERIALE • MATERIAL	C.AL	C.AL	C.AL	B.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	TI.AO	BL.AO	TI.AO	NI	HA
NUMERO PONTI • BRIDGES Q.TY	3	3	3	3	2
MATERIALE MINUTERIA • HARDWARE MATERIAL	ST	ST	ST	ST	ST
MATERIALE PISTONI • PISTON MATERIAL	AL	AL	AL	AL	AL
PESO SENZA PASTIGLIE (gr) • WEIGHT W/O PADS (gr)	700	800	800	1000	780
FORMA PASTIGLIA • PAD SHAPE	C	C	C	C	M
PASTIGLIE INCLUSE ALLA FORNITURA • MOUNTED PADS INCLUDED	YES	YES	YES	YES	YES
OFFSET (mm) • OFFSET (mm)	30	30	30	30	30
FLUIDO FRENO • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
NOTE	2 calipers kit	2 calipers kit	2 calipers kit	2 calipers kit	2 calipers kit

XA9.33.10/11	X97.37.60/61	X97.37.80/81	XA3.B8.60/61	XA3.B8.30/31
				
				
KBA-ABE	NO	NO	NO	NO

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	108	108	108	108	108
POSIZIONE • POSITION	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
CORPO PINZA • CALIPER BODY	MONOBLOCK	MONOBLOCK	MONOBLOCK	2-PIECES	2-PIECES
FISSAGGIO • FIXING	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL
NUMERO PISTONI • PISTONS Q.TY	4	4	4	4	4
DIAMETRO PISTONI (mm) • PISTON DIAMETERS (mm)	32-36	32-36	32-36	32-36	32-36
ALTEZZA FASCIA FRENO (mm) • DISC HEIGHT (mm)	30	30	30	30	30
MATERIALE • MATERIAL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	NI	HA	HA	HA	HA
NUMERO PONTI • BRIDGES Q.TY	3	2	2	2	2
MATERIALE MINUTERIA • HARDWARE MATERIAL	TI	TI	TI	ST	TI
MATERIALE PISTONI • PISTON MATERIAL	TI	TI	TI	AL	TI
PESO SENZA PASTIGLIE (gr) • WEIGHT W/O PADS (gr)	578	649	758	659	600
FORMA PASTIGLIA • PAD SHAPE	O	O	P	N	N
PASTIGLIE INCLUSE ALLA FORNITURA • MOUNTED PADS INCLUDED	NO	NO	NO	NO	NO
OFFSET (mm) • OFFSET (mm)	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
FLUIDO FRENO • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
NOTE	".10" left caliper ".11" right caliper	".60" left caliper ".61" right caliper	Endurance caliper ".80" left caliper ".81" right caliper	".60" left caliper ".61" right caliper	".30" left caliper ".31" right caliper






220.B473.10	XA7.G2.40/41	XA7.89.10	220.B010.10	220.A397.10	220.B473.20	220.A016.10	XA3.J7.F0/F1
NO	NO	NO	NO	YES	NO	YES	NO

100	100	100	108	108	108	108	108
FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
2-PIECES	MONOBLOCK	2-PIECES	2-PIECES	MONOBLOCK	2-PIECES	2-PIECES	MONOBLOCK
RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL
4	4	4	4	4	4	4	4
32	32 - 36	30 - 34	32	34	32	30-34	34-38
32 - 34	30	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34	30
B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	C.AL	B.AL	B.AL	B.AL
BL.HA	NI	HA	NI	TI.AO	BL.HA	HA	NI
3	3	2	3	3	3	2	3
ST	TI	ST	ST	ST	ST	ST	TI
AL	TI	AL	AL	AL	AL	AL	TI
735	590	710	1000	800	720	780	640
C	O	M	C	C	C	M	Q
YES	NO	NO	NO	YES	YES	YES	NO
30	30	30	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
2 calipers kit	".40" left caliper ".41" right caliper		2 calipers kit	2 calipers kit	2 calipers kit	2 calipers kit	".F0" left caliper ".F1" right caliper

X99.C4.60/61	XA6.95.10	220.B011.20	220.A168.20	20.4756.52/62	120.B814.69/79	120.B814.71/81	XA8.Y3.10/11
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

108	108	130*	130*	40	69,1mm - 2,72"	69,1mm - 2,72"	130
FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
MONOBLOCK	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	MONOBLOCK
RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	AXIAL	AXIAL	AXIAL	RADIAL
4	4	4	4	4	4	4	4
34	30-34	30 - 34	30 - 34	30 - 34	32	32	34 - 38
30	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34 - 46	32 - 34 - 46	30
B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL
HA	HA	NI	HA	HA	BL.HA	BL.HA	HA
3	2	2	2	2	3	3	3
TI	ST	ST	ST	ST	ST	ST	TI
TI	AL	AL	AL	AL	AL	AL	TI
660	610	780	780	580	845	845	840
R	M	M	M	D	C	C	Q
NO	NO	YES	YES	YES	YES	YES	NO
22,5	22,5	OE	OE	26,5	34,1	34,1	22,5
DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
4 pads caliper ".60" left caliper ".61" right caliper		2 calipers provided with brackets (* = bracket fixing dim.)	2 calipers provided with brackets (* = bracket fixing dim.)	".52" left caliper ".62" right caliper	".69" left caliper ".79" right caliper	".71" left caliper ".81" right caliper	Specifica per dischi Superbike; ".10" left caliper ".11" right caliper








XA8.88.10/11	X1.017.40/41	X1.048.13/14	X02.13.61	XA1.K4.80
				
NO	NO	NO	NO	NO

KBA-ABE

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	60	40	40	95*	40
POSIZIONE • POSITION	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
CORPO PINZA • CALIPER BODY	MONOBLOCK	MONOBLOCK	2-PIECES	FLOATING	2-PIECES
FISSAGGIO • FIXING	RADIAL	AXIAL	AXIAL	AXIAL + BRACKET	RADIAL
NUMERO PISTONI • PISTONS Q.TY	2	4	4	2	4
DIAMETRO PISTONI (mm) • PISTON DIAMETERS (mm)	34	32 - 36	32 - 36	28	26 - 28
ALTEZZA FASCIA FRENO (mm) • DISC HEIGHT (mm)	30	30	30	28	25
MATERIALE • MATERIAL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	HA	HA	HA	HA	HA
NUMERO PONTI • BRIDGES Q.TY	2	2	2	N.A.	3
MATERIALE MINUTERIA • HARDWARE MATERIAL	TI	TI	TI	TI	TI
MATERIALE PISTONI • PISTON MATERIAL	TI	TI	TI	TI	TI
PESO SENZA PASTIGLIE (gr) • WEIGHT W/O PADS (gr)	320	660	680	595	485
FORMA PASTIGLIA • PAD SHAPE	R	O	N	V	U
PASTIGLIE INCLUSE ALLA FORNITURA • MOUNTED PADS INCLUDED	NO	NO	NO	YES	NO
OFFSET (mm) • OFFSET (mm)	20,5	26,5	26,5	17,7 - 17,95	20,8
FLUIDO FRENO • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
NOTE	.10" left caliper .11" right caliper specific for MOT03	.40" left caliper .41" right caliper	.13" left caliper .14" right caliper	Caliper provided with bracket (* = bracket fixing dim.)	Specific for MX

(A) ".11" Honda bracket - ".12" Suzuki bracket - ".13" Kawasaki bracket
".14" Yamaha bracket - ".16" Suzuki bracket(B) ".31" Honda bracket - ".32" Suzuki bracket - ".33" Kawasaki bracket
".34" Yamaha bracket - ".36" Suzuki bracket(C) ".41" Honda bracket - ".42" Suzuki bracket - ".43" Kawasaki bracket
".44" Yamaha bracket - ".46" Suzuki bracket

120.B278.10	120.B278.11/16	X2.060.01	X2.061.01	X2.061.21
				
NO	NO	NO	NO	NO

KBA-ABE

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	84	84	64	64	64
POSIZIONE • POSITION	REAR	REAR	REAR	REAR	REAR
CORPO PINZA • CALIPER BODY	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES
FISSAGGIO • FIXING	AXIAL	AXIAL + BRACKET	AXIAL	AXIAL	AXIAL
NUMERO PISTONI • PISTONS Q.TY	2	2	2	4	4
DIAMETRO PISTONI (mm) • PISTON DIAMETERS (mm)	34	34	24	24	24
ALTEZZA FASCIA FRENO (mm) • DISC HEIGHT (mm)	35	35	24	24 - 30	24 - 30
MATERIALE • MATERIAL	C.AL	C.AL	B.AL	B.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	TI.AO	TI.AO	HA	HA	HA
NUMERO PONTI • BRIDGES Q.TY	2	2	2	2	2
MATERIALE MINUTERIA • HARDWARE MATERIAL	ST	ST	TI	TI	TI
MATERIALE PISTONI • PISTON MATERIAL	AL	AL	TI	TI	TI
PESO SENZA PASTIGLIE (gr) • WEIGHT W/O PADS (gr)	465	465	198	262	262
FORMA PASTIGLIA • PAD SHAPE	S	S	X	W / Y	W / Y
PASTIGLIE INCLUSE ALLA FORNITURA • MOUNTED PADS INCLUDED	YES	YES	NO	NO	NO
OFFSET (mm) • OFFSET (mm)	16	16	16,5	16,5	18,5
FLUIDO FRENO • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
NOTE	Dedicated to european Sportsbike with Brembo OE rear caliper	Fits only with Marchesini wheels. Caliper provided with bracket (A)		W pad for 24mm rotor height. Y pad for 30mm rotor height.	For rear ventilated disc. W pad for 24mm rotor height. Y pad for 30mm rotor height.

122.A990.21	XA3.29.50	120.A441.10	120.A441.11/14	120.A441.30	120.A441.31/36	120.A441.40	120.A441.41/46
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

95*	65	84	84	84	84	84	84
FRONT	FRONT	REAR	REAR	REAR	REAR	REAR	REAR
FLOATING	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES
AXIAL + BRACKET	AXIAL	AXIAL	AXIAL + BRACKET	AXIAL	AXIAL + BRACKET	AXIAL	AXIAL + BRACKET
2	3	2	2	2	2	2	2
24	34	34	34	34	34	34	34
28	34	35	35	35	35	35	35
B.AL	C.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL
HA	BL.AO	HA	HA	BL.HA	BL.HA	NI	NI
N.A.	3	2	2	2	2	2	2
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
716	748	581	581	581	581	581	581
V	T	S	S	S	S	S	S
YES	NO	YES	YES	YES	YES	YES	YES
17,95 - 18,15	32	10	10	10	10	10	10
DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
Caliper provided with bracket (* = bracket fixing dim.)	4 pads caliper	Dedicated to european Sportsbike with Brembo OE rear caliper	Fits only with Marchesini wheels. Caliper provided with bracket (A)	Dedicated to european Sportsbike with Brembo OE rear caliper	Fits only with Marchesini wheels. Caliper provided with bracket (B)	Dedicated to european Sportsbike with Brembo OE rear caliper	Fits only with Marchesini wheels. Caliper provided with bracket (C)

X98.88.70	XA1.J0.40	X02.13.90	220.B765.10	220.B766.10	120.B765.20	120.B766.20
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

64	64	119*	100*	100*	50*	50*
REAR	REAR	REAR	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
2-PIECES	2-PIECES	FLOATING	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES	2-PIECES
AXIAL	AXIAL	AXIAL + BRACKET	AXIAL + BRACKET	AXIAL + BRACKET	AXIAL + BRACKET	AXIAL + BRACKET
2	2	1	4	4	4	4
34	30	26	30 - 34	30 - 34	30 - 34	30 - 34
24 - 30	24 - 30	31	32 - 34	32 - 34	32 - 34	32 - 34
B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	C.AL	B.AL	C.AL
HA	HA	HA	HA	GO.AO	HA	GO.AO
2	2	N.A.	2	2	2	2
TI	TI	ST	ST	ST	ST	ST
TI	TI	AL	AL	AL	AL	AL
394	348	595	580	700	680	880
W / Y	W / Y	Z	D	D	D	D
NO	NO	YES	YES	YES	YES	YES
16,5	16,5	N.A.	26,5	26,5	26,5	26,5
DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
W pad for 24mm rotor height. Y pad for 30mm rotor height.	W pad for 24mm rotor height. Y pad for 30mm rotor height.	Caliper provided with bracket (* = bracket fixing dim.)	1. 2 calipers provided with brackets (* = bracket fixing dim.) 2. OE m/c has to be replaced with a radial ø19 m/c or Brembo ps16 3. use only with OE disc dimension	1. 2 calipers provided with brackets (* = bracket fixing dim.) 2. OE m/c has to be replaced with a radial ø19 m/c or Brembo ps16 3. use only with OE disc dimension	1. caliper provided with bracket (* = bracket fixing dim.) 2. OE m/c has to be replaced with a 15 RCS m/c or radial ø16 3. use only with Brembo Ninja 250 disc kit 108.9737.49	1. caliper provided with bracket (* = bracket fixing dim.) 2. OE m/c has to be replaced with a 15 RCS m/c or radial ø16 3. use only with Brembo Ninja 250 disc kit 108.9737.49



	220.A885.10	220.9885.50	220.9885.30	220.B010.20	220.A168.10
INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	100	100	100	100	100

RICAMBI • SPARE PARTS

BOCCHETTONE • BANJO BOLT	-	-	-	-	06.2228.38
CAPPUCCIO SPURGO • BLEED SCREW COVER	05.1502.20	05.1502.20	05.1502.20	05.1502.10	05.1502.10
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	105.3387.52	105.3387.52	105.3387.52	105.2812.28	05.1440.11
COPIGLIA • PIN	-	-	-	-	105.4542.18
MOLLA • SPRING	120.2255.79	120.2255.79	120.2255.79	120.2255.79	120.2255.90
MOLLA RITENZIONE PASTIGLIE • PAD RETAINER	-	-	-	-	-
PERNO • SPINDLE	-	-	-	-	120.3942.30
KIT - COPIGLIA + PERNO + MOLLA • KIT - PIN + SPLIT + SPRING	-	-	-	-	-
KIT - MEMBRANA IN GOMMA • KIT - RUBBER BELLOW	-	-	-	-	-
KIT - MOLLA + LAMIERINO • KIT - SPRING + BLADE	-	-	-	-	-
KIT - PERNO + COPIGLIA • KIT - SPINDLE + PIN	-	-	-	-	-
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 88°C - 127°C	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 132°C - 171°C	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12

	XA9.33.10/11	X97.37.60/61	X97.37.80/81	XA3.B8.60/61	XA3.B8.30/31
INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	108	108	108	108	108

RICAMBI • SPARE PARTS

BOCCHETTONE • BANJO BOLT	-	-	-	-	-
CAPPUCCIO SPURGO • BLEED SCREW COVER	05.1502.20	05.1502.20	05.1502.20	05.1502.20	05.1502.20
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	05.2812.33	05.2812.13	05.2812.13	05.2812.21	05.2812.13
COPIGLIA • PIN	05.4542.32	105.4542.21	105.4542.21	05.4542.32	105.4542.21
MOLLA • SPRING	-	-	-	-	-
MOLLA RITENZIONE PASTIGLIE • PAD RETAINER	-	-	-	-	-
PERNO • SPINDLE	20.3942.31	X10.17.08	X10.17.08	20.6964.50	20.6964.10
KIT - COPIGLIA + PERNO + MOLLA • KIT - PIN + SPLIT + SPRING	-	-	-	-	-
KIT - MEMBRANA IN GOMMA • KIT - RUBBER BELLOW	-	-	-	-	-
KIT - MOLLA + LAMIERINO • KIT - SPRING + BLADE	-	-	-	-	-
KIT - PERNO + COPIGLIA • KIT - SPINDLE + PIN	-	-	-	-	-
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 88°C - 127°C	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 132°C - 171°C	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12



	XA8.88.10/11	X1.017.40/41	X1.048.13/14	XQ2.13.61	XA1.K4.80
INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	60	40	40	95*	40

RICAMBI • SPARE PARTS

BOCCHETTONE • BANJO BOLT	-	-	-	-	-
CAPPUCCIO SPURGO • BLEED SCREW COVER	105150210	05150210	05150210	-	05150210
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	05.2812.33	X10.17.39	05.2812.13	105.3387.52	
COPIGLIA • PIN	05.4542.17	05.4542.21	05.4542.21	-	05.4542.17
MOLLA • SPRING	X99.C4.16	-	-	-	XA1.K4.45
MOLLA RITENZIONE PASTIGLIE • PAD RETAINER	-	-	-	-	-
PERNO • SPINDLE	X99.C4.03	X10.17.08			XA1.K4.86
KIT - COPIGLIA + PERNO + MOLLA • KIT - PIN + SPLIT + SPRING	-	-	-	-	-
KIT - MEMBRANA IN GOMMA • KIT - RUBBER BELLOW	-	-	-	122.4746.14	-
KIT - MOLLA + LAMIERINO • KIT - SPRING + BLADE	-	-	-	120.4683.20	-
KIT - PERNO + COPIGLIA • KIT - SPINDLE + PIN	-	-	-	-	-
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 88°C - 127°C	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 132°C - 171°C	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12

	120.B278.10	120.B278.11/16	X2.060.01	X2.061.01	X2.061.21
INTERASSE FISSAGGIO (mm) • FIXING DIMENSION (mm)	84	84	64	64	64

RICAMBI • SPARE PARTS

BOCCHETTONE • BANJO BOLT	-	-	-	-	-
CAPPUCCIO SPURGO • BLEED SCREW COVER	05150210	05150210	05150210	05150210	05150210
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	105.3387.10	105.3387.10	X10.17.39	X10.17.39	X10.17.39
COPIGLIA • PIN	-	-	-	-	-
MOLLA • SPRING	-	-	X20.60.07	X20.60.07	X20.60.07
MOLLA RITENZIONE PASTIGLIE • PAD RETAINER	-	-	X98.88.19	X98.88.19	X98.88.19
PERNO • SPINDLE	-	-	-	-	-
KIT - COPIGLIA + PERNO + MOLLA • KIT - PIN + SPLIT + SPRING	120.5116.11	120.5116.11	-	-	-
KIT - MEMBRANA IN GOMMA • KIT - RUBBER BELLOW	-	-	-	-	-
KIT - MOLLA + LAMIERINO • KIT - SPRING + BLADE	-	-	-	-	-
KIT - PERNO + COPIGLIA • KIT - SPINDLE + PIN	-	-	-	-	-
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 88°C - 127°C	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11	02.5168.11
BANDE TERMOSENSIBILI • THERMOTAPES 132°C - 171°C	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12	02.5168.12



MASTER



CYLINDERS



TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA PER CUTTING-EDGE TECHNOLOGY FOR

Brembo offre una vasta gamma di pompe radiali e leve regolabili per sostituire e migliorare l'impianto originale. Le pompe freno Brembo Racing e High Performance sono realizzate con procedure e lavorazioni d'avanguardia, garantendo funzionamento e prestazioni d'eccellenza.

Le pompe freno Brembo Racing e High Performance sono disponibili in due versioni - Radiali e Radiali RCS - facilmente applicabili a tutte le più diffuse motociclette, dalle Maxisportive giapponesi ed europee alle Custom, dalle Cafè Racer alle Off-Road.



Radiale

La pompa freno radiale Brembo consente una maggiore prontezza e una frenata più modulabile in tutte le condizioni di utilizzo. Il risultato è un'eccellente linearità tra la forza applicata dal pilota alla leva e la risposta frenante, così da ottenere un feeling unico e inimitabile con la frenata. Il corpo pompa in lega d'alluminio può essere ottenuto tramite forgiatura, e poi lavorato con macchine a controllo numerico, oppure lavorato completamente dal pieno per la massima espressione tecnologica e di prestazione. Per la finitura superficiale è stata scelta l'ossidazione normalmente utilizzata in MotoGP e Superbike. Le pompe radiali Brembo sono disponibili con pistoni di differenti diametri e con diversi interassi leva così da rispondere alle necessità "su misura" del pilota. Sempre per avere il massimo feeling, anche le leve sono disponibili, nelle varianti standard e pieghevoli, di diverse lunghezze.

Radial

The Brembo radial brake master cylinder ensures event faster response and more adjustable braking in all conditions of use. The result is excellent linearity between the force applied to the lever by the driver and brake response, thereby achieving a unique and incomparable feeling of braking control. The aluminium alloy master cylinder body can be forged and then worked on NC machines, or billet-machined for maximum technological expression and performance. The surface finish involves the oxidation process normally used in MotoGP and Superbike sectors.

Brembo radial master cylinders are available with pistons having different diameters and several lever ratio in order to meet the customised needs of riders. And the best driving comfort is also ensured by standard and folding levers in various lengths.



Radiale RCS

La pompa freno radiale Brembo RCS permette di scegliere tra una frenata potente o modulabile, secondo le condizioni della strada, del meteo, della propria sensibilità e del feeling che si ha con la moto.

Grazie all'innovativo sistema di regolazione, questa pompa freno brevettata, di derivazione diretta da quella in uso nella MotoGP, consente di adeguare la medesima pompa freno ai differenti utilizzi dei motociclisti, anche di quelli più esigenti. Nata con il preciso intento di trasferire la tecnologia MotoGP e Superbike al vasto pubblico degli appassionati, la pompa radiale Brembo RCS rappresenta, in termini di contenuti tecnici e di stile, una nuova frontiera nell'ambito dei componenti freno ad elevate prestazioni.

Il sistema RCS consiste in un registro con il quale è possibile modificare l'interasse leva su 18 o 20mm, in modo da raggiungere il feeling ideale tra pilota e moto. Variando l'interasse, infatti, è possibile rendere l'impianto frenante più reattivo e pronto (20mm) o più modulabile (18mm).

Il cambio di configurazione è rapidissimo: con il sistema a eccentrico (rosso sui 18mm, nero sui 20mm), basta un cacciavite per regolare l'interasse della pompa, ruotando di 180° il registro posto sul fronte della leva guida. Da ciò deriva una differente distribuzione della forza frenante che non modifica la potenza pura. Il pistoncino, le guarnizioni e il puntalino delle pompe RCS sono i medesimi delle pompe utilizzate dalla quasi totalità dei piloti della MotoGP e della Superbike, caratterizzati da ridottissime tolleranze di lavorazione e ottima scorrevolezza. La pompa radiale RCS è disponibile in due versioni: con pistone diametro 19mm oppure 15mm. La 19RCS deve essere impiegata su impianti bidisco 4 pistoncini ma non flottanti, mentre la 15RCS può essere montata su impianti monodisco con pinza a 4 pistoncini oppure bidisco, ma con pinze di tipo flottante.

Per l'utilizzo stradale della pompa freno, è stato predisposto uno specifico microswitch per l'accensione della Luce Stop (freno).

PRESTAZIONI RACING RACING PERFORMANCE

Brembo offers a wide range of radial master cylinders and adjustable levers to replace and improve the original braking systems. Brembo Racing and High Performance brake master cylinders are manufactured thanks to cutting-edge procedures and processes to ensuring excellent opera-

tion and performance. Brembo Racing and High Performance brake master cylinders are available in two versions - Radial and Radial RCS - that can easily be fitted to all the most common bikes, from Japanese and European Maxi-Sport models to Custom, Café Racer and Off-Road models.



Radial RCS

The Brembo RCS radial brake master cylinder offers a choice between powerful or adjustable braking, depending on road conditions, the weather, personal preferences and driving sensations.

Thanks to its innovative adjustment system, this patented brake master cylinder (derived directly from MotoGP versions) means that the same brake master cylinder can be adapted to different and highly demanding driver applications. Developed with the precise intention of transferring MotoGP and Superbike technology to the wider audience of enthusiasts, the Brembo RCS radial master cylinder, in terms of technical content and style, is a new frontier for high performance brake components.

The RCS system comprises a locator whereby it is possible to change the lever ratio to 18 or 20mm to set the ideal "feeling" between rider and bike. By changing the ratio, the brakes can be made more responsive and faster (20mm) or more modular (18mm).

The change of configuration is very quick: with the eccentric system (red on 18mm, black on 20mm), a simple screwdriver can adjust lever ratio by turning the locator on the front guide lever by 180°. This gives rise to a different distribution of braking force that does not affect raw power. The small piston, seals and cap of RCS master cylinders are the same as for the master cylinders used by almost all MotoGP and Superbike riders, characterised by very tight machining tolerances and optimal smoothness.

The RCS radial master cylinder is available in two versions: 19mm or 15mm diameter piston. The 19RCS must be used on twin disc systems with 4 non-floating small pistons, while the 15RCS can be mounted on single-disc units with a 4-piston caliper, or twin-disc with floating calipers.

On-road use of the brake master cylinder is enabled by a specific microswitch for illuminating the Stop Light (brake).



Radiale 3-LIGHTS

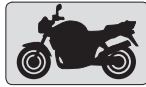
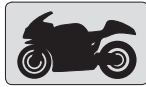
L'innovazione 3-LIGHTS coniuga sicurezza con design e stile, un prodotto rivoluzionario pensato per l'upgrade che integra nelle pompe freno e frizione radiali gli indicatori di direzione a tecnologia LED. Il prodotto, brevettato da Brembo per le varie destinazioni di utilizzo, fonde sicurezza e prestazioni delle pompe radiali Brembo con gli indicatori di direzione a tecnologia LED, il tutto in un elemento dal design unico e avveniristico: un'innovazione che rappresenta una vera anteprima mondiale nel settore degli impianti frenanti. Ancora una volta, Brembo ha raggiunto l'obiettivo di andare incontro all'appassionato con un prodotto estremamente curato nel design, capace di esaltare la linea del veicolo e allo stesso tempo migliorarne ulteriormente la sua sicurezza. Gli indicatori di direzione integrati nelle pompe sul manubrio - quindi più in alto rispetto alla loro posizione abituale - sono più visibili dagli automobilisti e dagli altri utenti della strada. Le pompe 3-LIGHTS, freno e frizione, sono adattabili alle più diffuse motociclette naked e muscle bike, e soddisfano pienamente i requisiti omologativi vigenti (regolamento ECE R50 cat.11).

Radial 3-LIGHTS

The 3-LIGHTS innovation combines safety with style and design in a revolutionary upgrade product incorporating LED technology direction-indicators into the radial brake and clutch master cylinders.

The product has been patented by Brembo for its varied intended applications. It combines the safety and performance of Brembo radial brake master cylinders with LED technology direction indicators, all with a unique and futuristic design. This innovation is a real world "first" in the braking system sector. Once more, Brembo has achieved the goal of meeting the needs of enthusiasts fan with an extremely well-designed product capable of enhancing the vehicle at the same time as improving safety. The direction indicators integrated into the master cylinder on the handlebars - thereby higher than the usual position - are more clearly visible to car drivers and other road users. The 3-LIGHTS master cylinders, brake and clutch, adapt to most popular naked and muscle bikes, and completely meet the current type-approval requirements (ECE R50 cat. 11 regulation).

P



110.C036.50

3-LIGHTS Forged Clutch Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	F.AL
Tipo Type	RADIAL
Ø Pistone mm Ø Piston mm	15
Interasse leva Lever ratio	18



Il logo Brembo svolge la funzione di indicatore di livello fluido serbatoio.
The reservoir indicator for fluid level is fully integrated in the Brembo logo.



P

110.C036.10

3-LIGHTS Forged Brake Master Cylinder



Regolazione distanza leva frontale.
Frontal lever gap adjustment.

Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	F.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	DOUBLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	19
Interasse leva Lever ratio	20



La funzione di indicatore di direzione viene ottenuta con un design lineare a triplo LED.
The direction indicator function is obtained with a triple LED clean design.



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material F.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Singolo/ doppio disco Single/ double disc
110.A263.10	19	18 - 20	LL	DOUBLE
110.A263.20	15	18 - 20	SL	SINGLE
110.A263.30	15	18 - 20	LL	SINGLE

*

NOTA: solo 110.A263.10 è omologato KBA-ABE
NOTE: only 110.A263.10 is approved by KBA-ABE



Regolazione interasse leva
con sistema brevettato RCS.
Lever ratio adjustment
with patented RCS system.



R P

KBA ABE *

RCS Forged Brake Master Cylinder

110.A263.10

110.A263.20

110.A263.30



Regolazione distanza
leva laterale.

Lateral lever
gap adjustment.



Il flag rosso visibile stando seduti in sella alla moto, identifica il setting "18mm".
The red flag visible when sitting on the saddle of the bike identifies the "18mm" setting.



Marcatura del numero ABE e lotto di produzione per rintracciabilità.
ABE number marking and traceability information.

P



110.A897.10

Custom Handlebar RCS Forged Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	F.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	DOUBLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	19
Interasse leva Lever ratio	18 - 20



Fissaggio al manubrio da 1 pollice, specifico per Custom.
1" (inch) handlebar fixing, Custom specific.



Regolazione interasse leva con sistema brevettato RCS.
Lever ratio adjustment with patented RCS system.



R

XA7.G7.10

GP Billet Radial Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

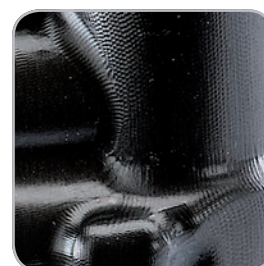
Materiale Material	B.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	DOUBLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	19
Interasse leva Lever ratio	18

NOTA: Disponibile upgrade per sensore LVDT codice XA7.G7.G0.

NOTE: Upgrade for LVDT sensor available p/n XA7.G7.G0.



Regolazione distanza
leva laterale.
Lateral lever gap adjustment.



Corpo pompa lavorato
dal pieno.
Billet-machined master
cylinder body.

R



XR0.11.30
XR0.11.70
XR0.11.71
XR0.11.72
XR0.11.B0

Billet Radial Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material B.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Singolo/ doppio disco Single/ double disc
XR0.11.30	16	16	FL	SINGLE
XR0.11.70	19	16	FL	DOUBLE
XR0.11.71	19	18	FL	DOUBLE
XR0.11.72	19	20	FL	DOUBLE
XR0.11.B0	16	16	FSL	SINGLE



Dettaglio della lavorazione
dal pieno.
Billet machining detail.



Forged Radial Brake Master Cylinder

R

- 110.4760.60
- 110.4760.70
- 110.4760.75
- 110.4760.80
- 110.4760.82
- 110.4760.85
- 110.4760.87



Caratteristiche Tecniche Technical Features



Materiale Material F.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Singolo/ doppio disco Single/ double disc
110.4760.60	19	20	LL	DOUBLE
110.4760.70	19	18	LL	DOUBLE
110.4760.75	19	18	FL	DOUBLE
110.4760.80	16	18	LL	SINGLE
110.4760.82	16	18	SL	SINGLE
110.4760.85	16	18	FLL	SINGLE
110.4760.87	16	18	FSL	SINGLE



Marcatura laser del diametro
pistone e interasse leva.
Piston diameter and lever ratio
laser marking.

R



XA2.B3.80

Enduro Cast Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	C.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	SINGLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	10
Interasse leva Lever ratio	19



Regolazione distanza leva,
specifica per pompa Off-Road.
Lever gap adjustment, specific
for Off-Road master cylinder.



R

XA2.B3.A0

MX Cast Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	C.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	SINGLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	10
Interasse leva Lever ratio	19



Regolazione distanza leva,
specifica per pompa Off-Road.
Lever gap adjustment, specific
for Off-Road master cylinder.



Logo Brembo Racing lavorato
al laser.
Laser etched Brembo Racing
logo.

R

10.7677.20



MX Cast Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	C.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	SINGLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	9
Interasse leva Lever ratio	19



Regolazione distanza leva,
specifica per pompa Off-Road.
Lever gap adjustment, specific
for Off-Road master cylinder.



Thumb Rear Billet Brake Master Cylinder

R

X98.57.60

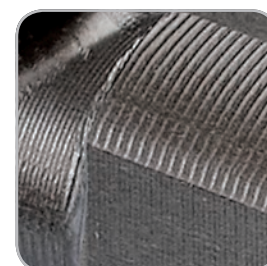
X98.57.70

X98.57.80



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material B.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Singolo/ doppio disco Single/ double disc
X98.57.60	13	16	STD	SINGLE
X98.57.70	11	16	STD	SINGLE
X98.57.80	14	16	STD	SINGLE



Corpo pompa lavorato dal pieno.
Billet-machined master cylinder body.



R



X96.37.10
X96.37.20

Rear Cast Brake Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material C.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Singolo/ doppio disco Single/ double disc
X96.37.10	11	N.A.	N.A.	SINGLE
X96.37.20	13	N.A.	N.A.	SINGLE



Marchatura laser del diametro
pistone.
Piston diameter laser marking.



Dettaglio della lavorazione.
Machining detail.



R

XA5.21.10

Rear Billet Brake Master Cylinder with Reservoir

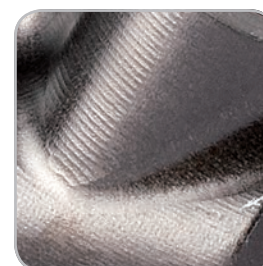


Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	B.AL
Tipo Type	SINGLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	13
Interasse leva Lever ratio	N.A.



Logo Brembo lavorato al laser.
Laser etched Brembo logo.



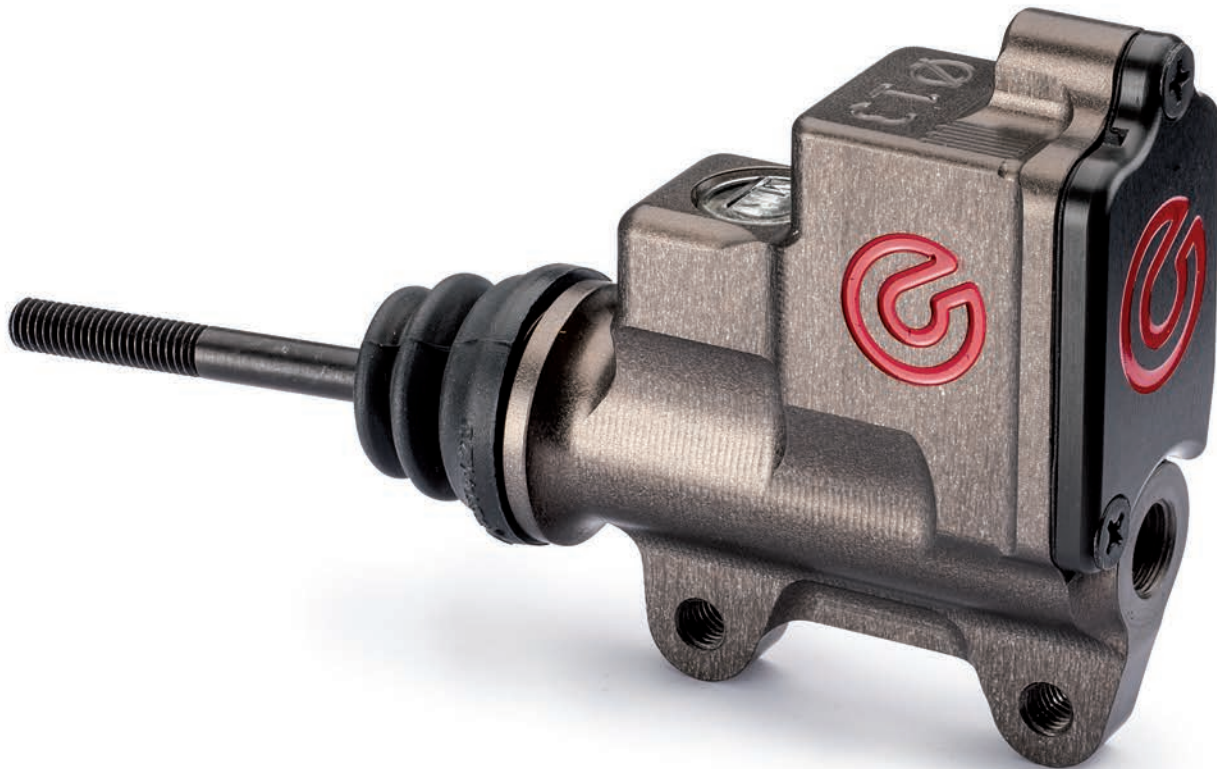
Corpo pompa lavorato dal pieno.
Billet-machined master cylinder body.

R



XA0.J0.10

Rear Billet Brake Master Cylinder With Reservoir



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	B.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	SINGLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	13
Interasse leva Lever ratio	N.A.



Oblò per controllo livello fluido.
Spyglass for fluid level check.



Logo Brembo lavorato in bassorilievo. Dipinto a mano.
Low-relief machined Brembo logo. Hand painted finishing.



R

XA2.C6.10

Rear Billet Brake Master Cylinder With Reservoir



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	B.AL
Singolo/doppio disco Single/double disc	SINGLE
Ø Pistone mm Ø Piston mm	13
Interasse leva Lever ratio	N.A.



Logo Brembo lavorato al laser.
Laser etched Brembo logo.



Corpo pompa lavorato dal pieno.
Billet-machined master cylinder body.

R P



110.A263.50
110.A263.70

RCS Forged Clutch Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Material Materiale F.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Tipo Type
110.A263.50	16	16 - 18	LL	RADIAL
110.A263.70	19	18 - 20	LL	RADIAL

*

NOTA: solo 110.A263.50 è omologato KBA-ABE
NOTE: only 110.A263.50 is approved by KBA-ABE



Regolazione distanza
leva laterale.
Lateral lever gap adjustment.



P

Custom Handlebar RCS Forged Clutch Master Cylinder

110.A897.70



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	F.AL
Tipo Type	RADIAL
Ø Pistone mm Ø Piston mm	19
Interasse leva Lever ratio	18 - 20



Fissaggio al manubrio da 1 pollice, specifico per Custom.
1" (inch) handlebar fixing, Custom specific.



Regolazione interasse leva con sistema brevettato RCS.
Lever ratio adjustment with patented RCS system.

R



XR0.11.50
XR0.11.51
XR0.11.55

Billet Radial Clutch Master Cylinder



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material B.AL	Ø pistone Piston Ø (mm)	Interasse leva Lever ratio	Tipo di leva Lever type	Tipo Type
XR0.11.50	16	16	FL	RADIAL
XR0.11.51	16	18	FL	RADIAL
XR0.11.55	19	18	FL	RADIAL



Dettaglio della lavorazione
dal pieno.
Billet machining detail.



R

MX Cast Clutch Master Cylinder

XR0.16.10



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	C.AL
Tipo Type	AXIAL
Ø Pistone mm Ø Piston mm	10
Interasse leva Lever ratio	17,7



Regolazione distanza leva,
specifica per pompa Off-Road.
Lever gap adjustment, specific
for Off-Road master cylinder.



Logo Brembo Racing lavorato
al laser.
Laser etched Brembo Racing
logo.

R P



110.B012.xx*

Mechanical Clutch Lever



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale Material	B.AL
Tipo Type	MECHANICAL
Ø Pistone mm Ø Piston mm	N.A.
Interasse leva Lever ratio	N.A.











*

NOTA: Codice completo determinato da ogni singola applicazione.

NOTE: Specific part number according to the application list.







Dettaglio della lavorazione dal pieno.
Billet machining detail.

	110.C036.50	110.A263.50	110.A263.70	110.A897.70	XR0.11.50
	3-LIGHTS	16RCS	19RCS	RCS 1"	16x16 FL
	 	   	 		
KBA-ABE	NO	YES	NO	NO	NO

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

Ø PISTONE (mm) • PISTON Ø (mm)	15	16	19	19	16
INTERASSE LEVA • LEVER RATIO	18	16 - 18	18 - 20	18 - 20	16
TIPO DI LEVA • LEVER TYPE	LL	LL	LL	LL	FL
TIPO • TYPE	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL
MATERIALE • MATERIAL	F.AL	F.AL	F.AL	F.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	HA	HA	HA	HA	HA
PESO (gr) • WEIGHT (gr)	500	350	350	350	286
MICROINTERRUPTORE LUCE FRENO • BRAKE LIGHT MICRO-SWITCH	YES	NO	NO	NO	NO
Ø FISSAGGIO MANUBRIO (mm) • HANDLEBAR FIXING Ø (mm)	22,2	22,2	22,2	25,4	22,2
FLUIDO FRENI • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
NOTE					

	XR0.11.51	XR0.11.55	XR0.16.10	110.B012.xx	
	16x18 FL	19x18 FL	MX	MEC. LEVER	
					
KBA-ABE	NO	NO	NO	NO	

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

Ø PISTONE (mm) • PISTON Ø (mm)	16	19	10	N.A.	
INTERASSE LEVA • LEVER RATIO	18	18	17,7	N.A.	
TIPO DI LEVA • LEVER TYPE	FL	FL	STD	FL	
TIPO • TYPE	RADIAL	RADIAL	AXIAL	MECHANICAL	
MATERIALE • MATERIAL	B.AL	B.AL	C.AL	B.AL	
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	HA	HA	HA	HA	
PESO (gr) • WEIGHT (gr)	286	286	320	130	
MICROINTERRUPTORE LUCE FRENO • BRAKE LIGHT MICRO-SWITCH	NO	NO	NO	NO	
Ø FISSAGGIO MANUBRIO (mm) • HANDLEBAR FIXING Ø (mm)	22,2	22,2	22	OE	
FLUIDO FRENI • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	NO	
NOTE			MX	Use with original bracket	



110.C036.50

110.A263.50

110.A263.70

110.A897.70

XR0.11.50


















RICAMBI • SPARE PARTS

	110.C036.50	110.A263.50	110.A263.70	110.A897.70	XR0.11.50
LEVA - COMPLETA • LEVER - COMPLETE	110.5231.73	110.A263.95	110.A263.83	110.A263.83	-
LEVA - MEZZA LEVA LUNGA • LEVER - HALF LONG LEVER	-	110.A263.94	110.A263.98	110.A263.98	X98.A7.E1
LEVA - MEZZA LEVA CORTA • LEVER - HALF SHORT LEVER	-	-	-	-	X98.A7.E2
LEVA - MEZZA LEVA DRITTA • LEVER - HALF STRAIGHT LEVER	-	-	-	-	X98.A7.E3
LEVA - PIEGHEVOLE • LEVER - FOLDING	-	-	-	-	-
LEVA - GUIDA LEVA • LEVER - GUIDE	-	-	-	-	110.7264.37
LEVA - CLIP PERNO • LEVER - PIN CLIP	-	-	-	-	-
LEVA - PERNO LEVA • LEVER - PIVOT	110.4592.91	110.4592.91	110.4592.91	110.4592.91	10.4592.40
LEVA - BARILOTTO REGOLAZIONE • LEVER - ADJUSTMENT BARREL	-	-	-	-	10.5110.10
LEVA - POMELLO REGOLAZIONE • LEVER - ADJUSTMENT KNOB	-	110.A263.77	110.A263.77	110.A263.77	10.5107.10
LEVA - PARAPOLVERE SNODO • LEVER - DUST COVER	-	-	-	-	-
KIT PUNTALINO • PUSHROD KIT	-	-	-	-	-
SPINA ELASTICA • SPRING PIN	-	-	-	-	A5.11.01.046
CAPPUCCIO VITE SPURGO • BLEEDING SCREW COVER	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10	-
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	105.3387.63	105.3387.63	105.3387.63	105.3387.63	-
CAVALLOTTO • CLAMP	110.4669.53	110.A263.88	110.A263.88	110.A897.87	10.2815.70
COPERCHIO SERBATOIO • RESERVOIR CAP	-	-	-	-	-
MEMBRANA ANTI EMULSIONE • ANTI BUBBLE BELLOW	-	-	-	-	-
RACCORDO SERBATOIO • OIL RESERVOIR CONNECTION	110.3127.41	110.3127.20	110.3127.20	110.3127.20	-
RCS - LEVA AERODINAMICA RCS - LOW DRAG LEVER	-	110.A263.79	110.A263.79	110.A263.79	-
RCS - REGOLATORE LEVA A DISTANZA RCS - REMOTE ADJUSTER	-	110.A263.84	110.A263.84	110.A263.84	-
RCS - KIT SERBATOIO RCS - RESERVOIR KIT	-	110.A263.86	110.A263.86	110.A263.86	-
RCS - TAPPO GOMMA E ADESIVO (BANDIERA) RCS - RUBBER CUP AND STICKER (FLAG)	-	110.A263.89	110.A263.89	110.A263.89	-
RCS - CAVALLOTTO CNC (LOGO ROSSO) RCS - CNC CLAMP (RED LOGO)	-	110.A263.87	110.A263.87	-	-
RCS - CAVALLOTTO CNC (LOGO STANDARD) RCS - CNC CLAMP (STANDARD LOGO)	-	110.A263.88	110.A263.88	110.A897.87	-
RCS - CAVALLOTTO SINISTRO PORTA SPECCHIO M8x1,25 RCS - LEFT CLAMP M8x1,25 MIRROR FITTING	-	110.A263.81	110.A263.81	-	-
RCS - CAVALLOTTO SINISTRO PORTA SPECCHIO M10x1,25 RCS - LEFT CLAMP M10x1,25 MIRROR FITTING	-	110.A263.91	110.A263.91	-	-

XR0.11.51	XR0.11.55	XR0.16.10	110.B012.xx
-	-	110.2706.09	-
X98.A7.E1	X98.A7.E1	-	110.A263.94
X98.A7.E2	X98.A7.E2	-	-
X98.A7.E3	X98.A7.E3	-	-
-	-	-	-
110.7264.36	110.7264.36	-	-
-	-	-	-
10.4592.40	10.4592.40	105.5474.80	-
10.5110.10	10.5110.10	-	-
10.5107.10	10.5107.10	-	-
-	-	10.3530.60	-
-	-	-	-
A5.11.01.046	A5.11.01.046	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
10.2815.70	10.2815.70	110.4372.27	-
-	-	-	-
-	-	110.4771.10	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-














110.C036.10	110.A263.10	110.A263.20	110.A263.30	110.A897.10	XA7.G7.10
3-LIGHTS	19RCS	15RCS	15RCS	RCS 1"	GP
					
					
					
					
					
					
					
KBA-ABE	NO	YES	NO	NO	NO

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

Ø PISTONE (mm) • PISTON Ø (mm)	18	19	15	15	19	19
INTERASSE LEVA • LEVER RATIO	19	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18
TIPO DI LEVA • LEVER TYPE	LL	LL	SL	LL	LL	FLL
ANTERIORE/POSTERIORE • FRONT/REAR	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
TIPO • TYPE	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL
SINGOLO/DOPPIO DISCO • SINGLE/DOUBLE DISC	DOUBLE	DOUBLE	SINGLE	SINGLE	DOUBLE	DOUBLE
MATERIALE • MATERIAL	F.AL	F.AL	F.AL	F.AL	F.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	HA	HA	HA	HA	HA	HA
PESO (gr) • WEIGHT (gr)	500	350	350	350	350	280
MICROINTERRUTTORE LUCE FRENO BRAKE LIGHT MICRO-SWITCH	YES	YES	YES	YES	YES	NO
Ø FISSAGGIO MANUBRIO • HANDLEBAR FIXING Ø (mm)	22,2	22,2	22,2	22,2	25,4	22
FLUIDO FRENI • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4

110.4760.82	110.4760.85	110.4760.87	XA2.B3.80	XA2.B3.A0	10.7677.20
16x18 SL	16x18 FLL	16x18 FSL	Enduro	MX	MX
					
					
KBA-ABE	NO	NO	NO	NO	NO

CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES

Ø PISTONE (mm) • PISTON Ø (mm)	16	16	16	10	10	9
INTERASSE LEVA • LEVER RATIO	18	18	18	19	19	19
TIPO DI LEVA • LEVER TYPE	SL	FLL	FSL	STD	STD	STD
ANTERIORE/POSTERIORE • FRONT/REAR	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
TIPO • TYPE	RADIAL	RADIAL	RADIAL	AXIAL	AXIAL	AXIAL
SINGOLO/DOPPIO DISCO • SINGLE/DOUBLE DISC	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE
MATERIALE • MATERIAL	F.AL	F.AL	F.AL	C.AL	C.AL	C.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE • SURFACE PROTECTION	HA	HA	HA	HA	HA	HA
PESO (g) • WEIGHT (gr)	286	286	286	280	275	280
MICROINTERRUTTORE LUCE FRENO BRAKE LIGHT MICRO-SWITCH	NO	NO	NO	YES	NO	NO
Ø FISSAGGIO MANUBRIO • HANDLEBAR FIXING Ø (mm)	22,2	22,2	22,2	22,5	22,5	22
FLUIDO FRENI • BRAKE FLUID	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4
NOTE				Enduro	MX	MX

XR0.11.30	XR0.11.70	XR0.11.71	XR0.11.72	XR0.11.B0	110.4760.60	110.4760.70	110.4760.75	110.4760.80
16x16 FL	19x16 FL	19x18 FL	19x20 FL	16x16 FSL	19x20 LL	19x18 LL	19x18 FL	16x18 LL
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

16	19	19	19	16	19	19	19	16
16	16	18	20	16	20	18	18	18
FL	FL	FL	FL	FSL	LL	LL	FL	LL
FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT	FRONT
RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL	RADIAL
SINGLE	DOUBLE	DOUBLE	DOUBLE	SINGLE	DOUBLE	DOUBLE	DOUBLE	SINGLE
B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	B.AL	F.AL	F.AL	F.AL	F.AL
HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA
286	286	286	286	286	286	286	286	286
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2
DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4

X98.57.60	X98.57.70	X98.57.80	X96.37.10	X96.37.20	XA5.21.10	XA0.J0.10	XA2.C6.10	
PS 13	PS 11	PS 14	PS 11	PS 13	WITH RESERVOIR	WITH RESERVOIR	WITH RESERVOIR	
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	

13	11	14	11	13	13	13	13	
16	16	16	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	
STD	STD	STD	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	
REAR	REAR	REAR	REAR	REAR	REAR	REAR	REAR	
AXIAL	AXIAL	AXIAL	N.A.	N.A.	AXIAL with reservoir	AXIAL with reservoir	AXIAL with reservoir	
SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	
B.AL	B.AL	B.AL	C.AL	C.AL	B.AL	B.AL	B.AL	
HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	HA	
175	175	175	86	86	112	146	105	
NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	
DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	DOT 4	
Left side only	Left side only	Left side only	Use only with Thumb M/C	Use only with Thumb M/C				



110.C036.10	110.A263.10	110.A263.20	110.A263.30	110.A897.10	XA7.G7.10
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-----------

RICAMBI • SPARE PARTS

LEVA - COMPLETA • LEVER - COMPLETE	110.5231.61	110.A263.99	110.A263.97	110.A263.99	110.A263.99	-
LEVA - MEZZA LEVA LUNGA • LEVER - HALF LONG LEVER	-	110.A263.98	-	110.A263.98	110.A263.98	X98.A7.E1
LEVA - MEZZA LEVA CORTA • LEVER - HALF SHORT LEVER	-	-	110.A263.96	-	-	X98.A7.E2
LEVA - MEZZA LEVA DRITTA • LEVER - HALF STRAIGHT LEVER	-	-	-	-	-	X98.A7.E3
LEVA - PIEGHEVOLE • LEVER - FOLDING	-	-	-	-	-	-
LEVA - GUIDA LEVA • LEVER - GUIDE	-	-	-	-	-	-
LEVA - CLIP PERNO • LEVER - PIN CLIP	-	-	-	-	-	-
LEVA - PERNO LEVA • LEVER - PIVOT	110.4592.91	110.4592.91	110.4592.91	110.4592.91	110.4592.91	-
LEVA - BARILOTTO REGOLAZIONE LEVER - ADJUSTMENT BARREL	-	-	-	-	-	-
LEVA - POMELLO REGOLAZIONE LEVER - ADJUSTMENT KNOB	-	110.A263.77	110.A263.77	110.A263.77	110.A263.77	10.5107.10
LEVA - PARAPOLVERE SNODO • LEVER - DUST COVER	-	-	-	-	-	-
KIT PUNTALINO • PUSHROD KIT	-	-	-	-	-	-
SPINA ELASTICA • SPRING PIN	-	-	-	-	-	A51.1010.46
CAPPUCCIO VITE SPURGO • BLEEDING SCREW COVER	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	105.3387.63	105.3387.63	105.3387.63	105.3387.63	105.3387.63	05.2812.13
CAVALLOTTO • CLAMP	110.4669.52	110.A263.88	110.A263.88	110.A263.88	110.A897.87	10.2815.80
COPERCHIO SERBATOIO • RESERVOIR CAP	-	-	-	-	-	-
MEMBRANA ANTI EMULSIONE • ANTI BUBBLE BELLOW	-	-	-	-	-	-
RACCORDO SERBATOIO • OIL RESERVOIR CONNECTION	110.3127.41	110.3127.20	110.3127.20	110.3127.20	110.3127.20	110.3127.10
REGOLATORE LEVA A DISTANZA 575 mm LEVER REMOTE ADJUSTER 575 mm	-	-	-	-	-	-
REGOLATORE LEVA A DISTANZA 625 mm LEVER REMOTE ADJUSTER 625 mm	-	-	-	-	-	X98.A7.C0
REGOLATORE LEVA A DISTANZA 715 mm LEVER REMOTE ADJUSTER 71 mm	-	-	-	-	-	-
MICROINTERRUPTORE-MICROSWITCH	110.4671.95	110.4671.95	110.4671.95	110.4671.95	110.4671.95	-
RCS - LEVA AERODINAMICA • RCS - LOW DRAG LEVER	-	110.A263.78	110.A263.78	110.A263.78	110.A263.78	-
RCS - REGOLATORE LEVA A DISTANZA RCS - REMOTE ADJUSTER	-	110.A263.84	110.A263.84	110.A263.84	110.A263.84	-
RCS - KIT SERBATOIO • RCS - RESERVOIR KIT	-	110.A263.85	110.A263.85	110.A263.85	110.A263.85	-
RCS - TAPPO GOMMA E ADESIVO (BANDIERA) RCS - RUBBER CUP AND STICKER (FLAG)	-	110.A263.89	110.A263.89	110.A263.89	110.A263.89	-
RCS - CAVALLOTTO CNC (LOGO ROSSO) RCS - CNC CLAMP (RED LOGO)	-	110.A263.87	110.A263.87	110.A263.87	-	-
RCS - CAVALLOTTO CNC (LOGO STANDARD) RCS - CNC CLAMP (STANDARD LOGO)	-	110.A263.88	110.A263.88	110.A263.88	110.A897.87	-
RCS - CAVALLOTTO DESTRO PORTA SPECCHIO M8x1,25 RCS - RIGHT CLAMP M8x1,25 MIRROR FITTING	-	110.A263.80	110.A263.80	110.A263.80	-	-
RCS - CAVALLOTTO DESTRO PORTA SPECCHIO M10x1,25 RCS - RIGHT CLAMP M10x1,25 MIRROR FITTING	-	110.A263.90	110.A263.90	110.A263.90	-	-



110.4760.82	110.4760.85	110.4760.87	XA2.B3.80	XA2.B3.A0	10.7677.20
-------------	-------------	-------------	-----------	-----------	------------

RICAMBI • SPARE PARTS

LEVA - COMPLETA • LEVER - COMPLETE	-	-	-	110.4594.78	110.4594.78	110.4594.07
LEVA - MEZZA LEVA LUNGA • LEVER - HALF LONG LEVER	-	X98.A7.E1	-	-	-	-
LEVA - MEZZA LEVA CORTA • LEVER - HALF SHORT LEVER	10.7264.32	-	X98.A7.E2	-	-	-
LEVA - MEZZA LEVA DRITTA • LEVER - HALF STRAIGHT LEVER	-	-	-	-	-	-
LEVA - PIEGHEVOLE • LEVER - FOLDING	110.5231.16	-	-	-	-	-
LEVA - GUIDA LEVA • LEVER - GUIDE	-	-	-	-	-	-
LEVA - CLIP PERNO • LEVER - PIN CLIP	A65.0090.60	A65.0090.60	A65.0090.60	-	-	-
LEVA - PERNO LEVA • LEVER - PIVOT	10.4592.40	10.4592.40	10.4592.40	110.2798.12	110.2798.12	110.2798.12
LEVA - BARILOTTO REGOLAZIONE LEVER - ADJUSTMENT BARREL	10.5110.10	10.5110.10	10.5110.10	-	-	-
LEVA - POMELLO REGOLAZIONE LEVER - ADJUSTMENT KNOB	10.5107.10	10.5107.10	10.5107.10	110.5717.30	110.5717.30	110.5717.17
LEVA - PARAPOLVERE SNODO • LEVER - DUST COVER	-	-	-	10.3530.51	10.3530.51	10.3530.51
KIT PUNTALINO • PUSHROD KIT	110.4266.60	110.4266.60	110.4266.60	-	-	-
SPINA ELASTICA • SPRING PIN	A51.1010.46	A51.1010.46	A51.1010.46	-	-	-
CAPPUCCIO VITE SPURGO • BLEEDING SCREW COVER	105.1502.10	105.1502.10	105.1502.10	-	-	-
VITE SPURGO • BLEEDING SCREW	05.2812.13	05.2812.13	05.2812.13	-	-	-
CAVALLOTTO • CLAMP	10.2815.81	10.2815.81	10.2815.81	10.2815.22	10.2815.94	10.2815.22
COPERCHIO SERBATOIO • RESERVOIR CAP	-	-	-	-	-	110.2704.77
MEMBRANA ANTI EMULSIONE • ANTI BUBBLE BELLOW	-	-	-	110.4771.10	110.4771.10	110.4771.10
RACCORDO SERBATOIO • OIL RESERVOIR CONNECTION	110.3127.10	110.3127.10	110.3127.10	-	-	-
REGOLATORE LEVA A DISTANZA 575 mm LEVER REMOTE ADJUSTER 575 mm	X20.57.12	X20.57.12	X20.57.12	-	-	-
REGOLATORE LEVA A DISTANZA 625 mm LEVER REMOTE ADJUSTER 625 mm	X20.57.10	X20.57.10	X20.57.10	-	-	-
REGOLATORE LEVA A DISTANZA 715 mm LEVER REMOTE ADJUSTER 715 mm	X20.57.11	X20.57.11	X20.57.11	-	-	-
MICROINTERRUTTORE-MICROSWITCH	-	-	-	110.4671.73	-	-
RCS - LEVA AERODINAMICA • RCS - LOW DRAG LEVER	-	-	-	-	-	-
RCS - REGOLATORE LEVA A DISTANZA RCS - REMOTE ADJUSTER	-	-	-	-	-	-
RCS - KIT SERBATOIO • RCS - RESERVOIR KIT	-	-	-	-	-	-
RCS - TAPPO GOMMA E ADESIVO (BANDIERA) RCS - RUBBER CUP AND STICKER (FLAG)	-	-	-	-	-	-
RCS - CAVALLOTTO CNC (LOGO ROSSO) RCS - CNC CLAMP (RED LOGO)	-	-	-	-	-	-
RCS - CAVALLOTTO CNC (LOGO STANDARD) RCS - CNC CLAMP (STANDARD LOGO)	-	-	-	-	-	-
RCS - CAVALLOTTO DESTRO PORTA SPECCHIO M8x1,25 RCS - RIGHT CLAMP M8x1,25 MIRROR FITTING	-	-	-	-	-	-
RCS - CAVALLOTTO DESTRO PORTA SPECCHIO M10x1,25 RCS - RIGHT CLAMP M10x1,25 MIRROR FITTING	-	-	-	-	-	-

Accessori RCS - RCS Accessories



Cavallotto CNC (logo rosso) • CNC Clamp (red logo)	110.A263.87
Cavallotto CNC (logo std.) • CNC Clamp (std. logo)	110.A263.88
Cavallotto destro porta specchio M10 x 1,25 • Right clamp with M10 x 1,25 mirror fitting	110.A263.90
Cavallotto sinistro porta specchio M10 x 1,25 • Left clamp with M10 x 1,25 mirror fitting	110.A263.91
Cavallotto destro porta specchio M8 x 1,25 • Right clamp with M8 x 1,25 mirror fitting	110.A263.80
Cavallotto sinistro porta specchio M8 x 1,25 • Left clamp with M8 x 1,25 mirror fitting	110.A263.81
Regolatore a distanza • Remote adjuster	110.A263.84




Kit serbatoio freno • Brake reservoir kit	110.A263.85
Kit serbatoio frizione • Clutch reservoir kit	110.A263.86
Leva freno aerodinamica • "Low drag" brake lever	110.A263.78
Leva frizione aerodinamica • "Low drag" clutch lever	110.A263.79

R

04.8164.11

Fluido freni LCF 600 Plus LCF 600 Plus Brake Fluid



Caratteristiche Tecniche

- **Basso fattore di comprimibilità ad alte temperature.**
- **Alto punto di ebollizione.**
- Brembo Racing LCF 600 PLUS è stato specificatamente formulato per fornire la più alta prestazione in tutte le condizioni.
- Oltrepassa le richieste della specifica U.S. FMVSS 116 DOT4.
- Compatibile con tutti gli impianti frenanti Brembo.
- Può essere miscelato con altri fluidi Racing DOT3 e DOT4.
- Brembo consiglia di svuotare completamente l'impianto dal fluido presente.
- Brembo LCF 600 Plus non deve essere usato in impianti frenanti che contengono parti in magnesio.

Technical Features

- **Low compressibility factor at high temperature.**
- **High dry boiling point.**
- Brembo Racing LCF 600 PLUS has been specifically formulated to provide the highest performance under all Racing conditions.
- It exceeds the requirements of U.S. FMVSS 116 DOT4 specification.
- Compatible with all Brembo Racing brake systems.
- It can be mixed with other DOT3 and DOT4 Racing brake fluids.
- Brembo suggests to drain the brake system before filling with Brembo Racing LCF 600 PLUS.
- Brembo Racing LCF 600 PLUS must not be used in brake system containing magnesium parts.

Fluido freni Sport EVO 500++ Sport EVO 500++ Brake Fluid

R P

04.8164.50



Caratteristiche Tecniche

- **Formulato per gli appassionati.**
- Brembo SPORT EVO 500++ è adatto per essere utilizzato negli impianti freno e frizione predisposti per i fluidi NON a base minerale.
- E' stato specificatamente studiato per incontrare le aspettative di quegli appassionati che si aspettano molto dal loro impianto.
- Oltrepassa le richieste della specifica U.S. FMV55 116 DOT 4.
- Brembo SPORT EVO 500++ può essere miscelato con altri fluidi freno DOT 3, DOT 4 e DOT 5.1 purché conformi alla sopracitata specifica.
- Per ragioni di sicurezza si raccomanda di sostituire il fluido freni almeno una volta all'anno.
- Non deve essere utilizzato in impianti predisposti per fluidi minerali.

Technical Features

- **Formulated for the enthusiast.**
- Brembo SPORT EVO 500++ is suitable for use in the hydraulic brake and clutch system of all motorcycles for which a non-petroleum based fluid is specified.
- It has been specially formulated to satisfy the system performance requirements of those enthusiasts upgrading their braking system.
- It exceeds the requirements of U.S. FMV55 116 DOT 4 specification.
- Brembo SPORT EVO 500++ will mix safely with other DOT 3, DOT 4 and DOT 5.1 brake and clutch fluids according to the above specifications.
- For maximum safety and performance Brembo recommends to change the fluid every year.
- Not suitable for vehicles with mineral oil system.



BRAKE DI





SCS

Brembo
Racing

R1615862018
1210

12F11

UN CONCENTRATO DI TECNOLOGIA CONCENTRATED BREMBO TECHNO

I dischi Brembo Racing e High Performance, concepiti e testati per lavorare al meglio con le pastiglie, uniscono un rendimento efficace e costante nell'utilizzo estremo a un peso decisamente contenuto. I materiali impiegati e le particolari lavorazioni utilizzate garantiscono un

notevole incremento della potenza frenante, un'estrema resistenza a stress termomeccanici prolungati e un'assoluta uniformità nelle prestazioni. I dischi Brembo, caratterizzati da un inconfondibile look racing, offrono le più alte performance in ogni situazione.

SuperSport

I dischi SuperSport sono stati sviluppati per fornire le più alte prestazioni, sia su strada sia su pista, a tutti i possessori delle più diffuse Maxisportive europee e giapponesi. In combinazione con le pastiglie Brembo Z04, questi dischi hanno vinto numerosi Mondiali SuperSport.

I dischi SuperSport sono disponibili con fascia frenante di altezza 34mm e spessore maggiorato a 5,5mm, intercambiabili con gli originali senza nessuna modifica. Completamente flottanti, sono composti dalla fascia in acciaio trattato termicamente, in grado di resistere a sollecitazioni termomeccaniche estreme, e dalla campana in lega d'alluminio ricavata dal pieno.



SuperSport discs were developed to deliver the highest performance levels, both on road and on track, to all owners of the most popular European and Japanese Maxi-Sport models. In conjunction with Brembo Z04 brake pads, these discs have won numerous SuperSport World Championships.

SuperSport discs are available with a braking band 34mm high and thickness increased to 5,5mm; they are interchangeable with the original discs without requiring any modifications. These fully floating discs are made from heat-treated steel capable of withstanding extreme thermo-mechanical stress, with an aluminium alloy housing machined from the billet.

T-Drive

Il disco T-Drive, nato dall'esperienza maturata in MotoGP e Superbike, presenta un innovativo accoppiamento tra fascia e campana, costituito da otto perni a "T" ricavati sul disco e da otto sagome sulla campana, che permette l'eliminazione dei nottolini di trascinamento. Attraverso uno specifico studio delle tolleranze, questa conformazione permette, oltre a una significativa riduzione di peso, una flottanza, sia radiale sia assiale, capace di trasmettere una maggiore coppia frenante. Questo disco offre anche un'eccellente resistenza agli stress termomeccanici, evidente soprattutto in condizioni di utilizzo estreme, come nelle competizioni. I dischi T-Drive sono disponibili per le più diffuse Maxisportive, senza alcuna modifica.



The T-Drive disc, based on experience gained in MotoGP and Superbike events, has an innovative coupling between the rotor and the bell consisting of eight T-shaped pins machined into the disc and eight outlines on the bell, thereby allowing the elimination of drive pawls. A specific study of tolerances shows that this configuration achieves not only a significant weight reduction but also both axial and radial floating capable of transmitting more braking torque. This disc also provides excellent resistance to thermomechanical stress, especially in extreme conditions such as races. T-Drive discs are available for the most common Maxi-Sport models without requiring any modifications.

BREMBO LOGY

Brembo Racing and High Performance discs are designed and tested to work best with brake pads, combining constant and efficient performance in extreme applications with significantly reduced weight. The materials used and the special processing employed ensure a signi-

ficant increase in braking power, impressive resistance to prolonged thermomechanical stress and absolute performance consistency. Brembo discs are characterised by an unmistakable racing look and ensure the highest performance in every situation.

The Groove

Il disco Brembo dedicato alle motociclette Custom e Café Racer. Il design della campana, realizzata totalmente dal pieno, ha come elemento distintivo una finitura nero antracite ottenuta grazie a un processo di ossidazione. Ne nasce un look hi-tech dal taglio ricercato, ulteriormente esaltato dalla presenza di caratteristici solchi ottenuti da una lavorazione meccanica successiva al processo di ossidazione. L'immane logo Brembo di colore rosso, verniciato a mano nelle officine Brembo Racing, è incastonato fra le razze della campana del disco freno. In sintesi: qualità assoluta e stile unico.



The Brembo disc dedicated to Custom and Café Racer bikes. The design of the billet-machined bell has a distinctive, anthracite black finish achieved through a unique oxidation process. It is a hi-tech look with deliberate flair, further enhanced by the characteristic grooves made by machining after the oxidation process. Brembo's ever-present red logo, painted by hand in Brembo Racing workshops, is set between brake disc bell spokes. Briefly: absolute quality and unique style.

Custom Disc

A tutti gli appassionati Custom che vogliono coniugare sicurezza, performance e design, Brembo Racing propone il nuovo Custom Disc, intercambiabile con l'originale, in grado di offrire la migliore tecnologia Brembo quanto a prestazioni e sicurezza, insieme ad uno stile accattivante. Questo disco flottante ha un diametro di 11,5 pollici, perfettamente intercambiabile con i dischi OE da 292mm e 5mm di spessore. Il design della campana, realizzata totalmente dal pieno, ha come elemento distintivo una finitura nero antracite ottenuta grazie a un processo di ossidazione.



All Custom fans keen to combine safety, performance and design will welcome Brembo Racing's new Custom Disc, interchangeable with the original and embodying the best Brembo technology as regards performance and safety, together with eye-catching style. This floating disc has a diameter of 11,5 inches and is perfectly interchangeable with 292mm by 5mm thick OE discs. The design of the billet-machined bell has a distinctive, anthracite black finish achieved through a unique oxidation process.

MX Off-Road

Il nuovo disco flottante "MX Off-Road Disc", maggiorato rispetto all'originale (267mm), offre la migliore tecnologia Brembo in termini di prestazioni e sicurezza. La campana è in alluminio e ricavata dal pieno, mentre l'assemblaggio è fatto a mano. Questo disco è perfettamente intercambiabile con l'originale grazie all'apposita staffa (anche questa in alluminio lavorato dal pieno) che riposiziona radialmente la pinza. Per offrire un pacchetto completo orientato alle più alte performance, il kit comprende anche le specifiche pastiglie SX sinterizzate.

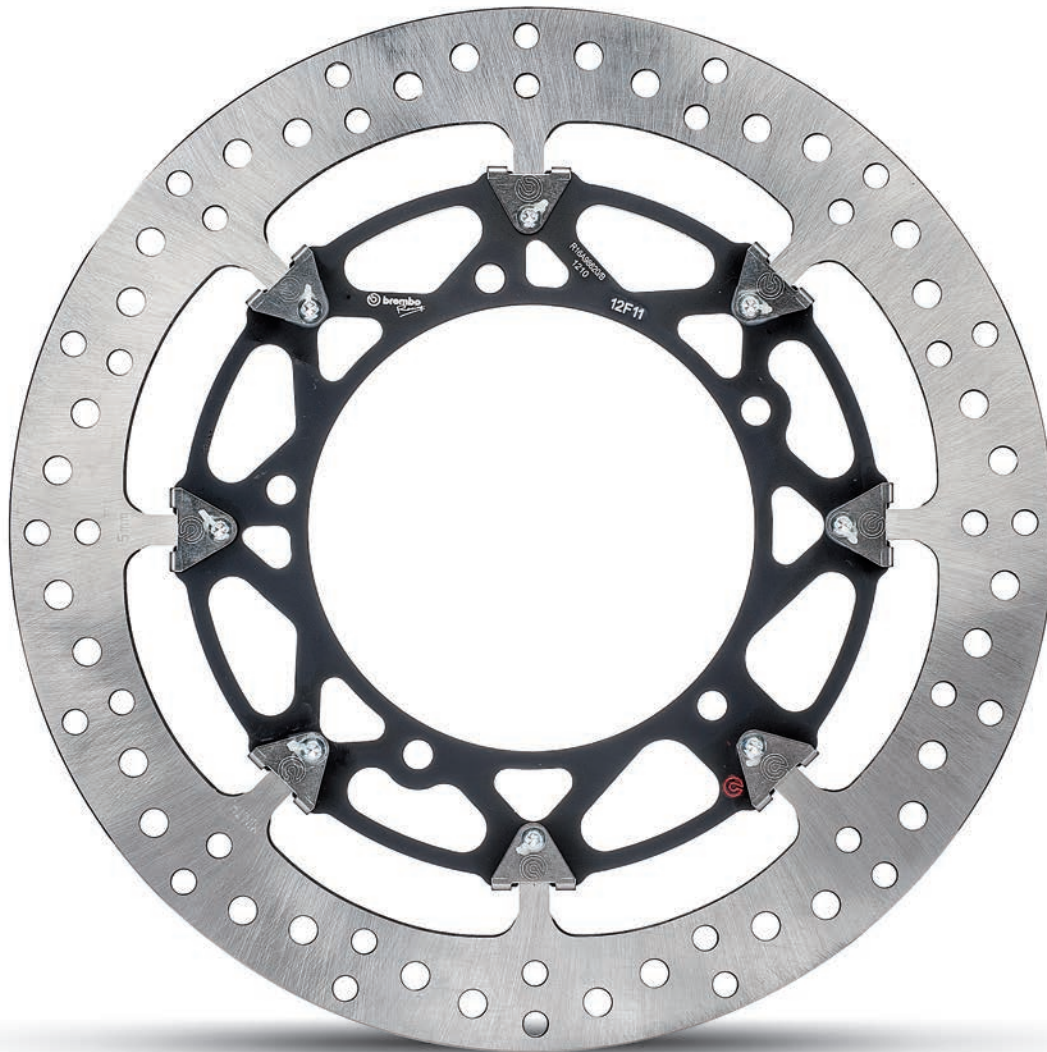


The new "MX Off-Road" floating disc is oversized compared to original (267mm) and offers the best Brembo technology in terms of performance and safety. The bell is in billet-machined aluminium, while the assembly is performed by hand. This disc is perfectly interchangeable with the original thanks to a specific bracket (also in billet-machined aluminium) that repositions the caliper radially. To ensure a complete package geared to high performance requirements, the kit also includes specific SX sintered brake pads.





T-Drive



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trascinamento Fixing type	T



Dettaglio trascinamento T-Drive.
T-Drive system detail.



Logo Brembo Racing lavorato
al laser.
Laser etched Brembo Racing
logo.

R P

KBA
ABE

SuperSport



2009
SUPERSPORT
WORLD
CHAMPION

2011
SUPERSPORT
WORLD
CHAMPION

2012
SUPERSPORT
WORLD
CHAMPION



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trascinamento Fixing type	ROUND



Trascinamento a bussola tonda.
Round bushing drive system.



Lavorazione dal pieno del logo Brembo
e marcatura numero ABE sulla campana.
Billet-machined Brembo logo
and ABE number marking on the bell.



P



The Groove



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trascinamento Fixing type	ROUND



Logo Brembo lavorato
in bassorilievo. Dipinto a mano.
Low-relief machining Brembo logo.
Hand painted finishing.



Lavorazione dal pieno della campana
specifico del disco "The Groove".
Billet machining of the specific bell
for "The Groove" disc.

R



MX Off-Road



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trasciammento Fixing type	SPECIAL ROUND



Trasciammento "Special Round"
specifico per disco Off-Road.
"Special Round" bushing specific
for Off-Road disc.

Kit di adattamento pinza composto da staffa
ricavata dal pieno e specifiche pastiglie
sinterizzate SX. Necessario per l'utilizzo
del disco maggiorato.

Caliper adaptor kit with billet-machined
bracket and specific SX sintered brake
pads. Required when oversized disc is used.





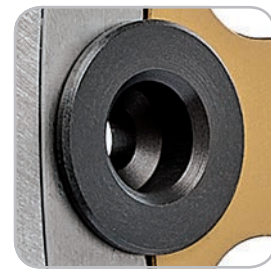
R

SuperBike



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trascinamento Fixing type	ROUND



Trascinamento a bussola tonda.
Round bushing drive system.



Lavorazione dal pieno del logo Brembo.
Billet-machined Brembo logo on the bell.

R P

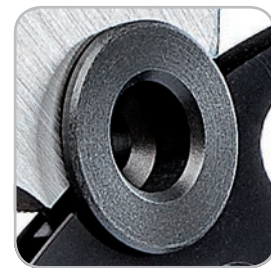


Motard



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trascinamento Fixing type	ROUND



Trascinamento a bussola tonda.
Round bushing drive system.

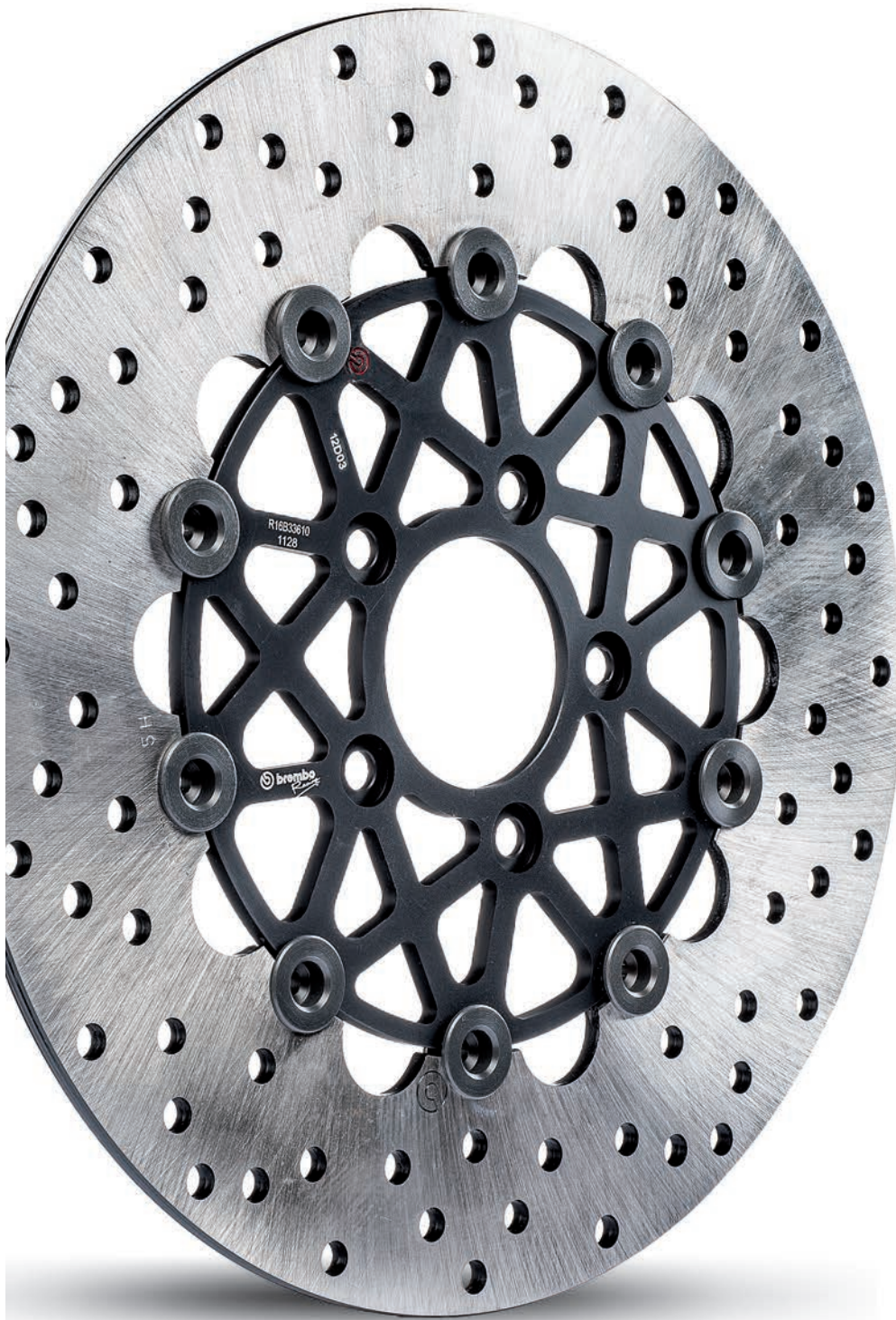


Logo Brembo Racing lavorato al laser.
Laser etched Brembo Racing logo.



P

Custom



Caratteristiche Tecniche Technical Features

Materiale fascia freno Disc material	SST
Materiale campana Bell material	B.AL
Flottanza completa Full floating	YES
Tipo di trascinamento Fixing type	ROUND



Trascinamento a bussola tonda.
Round bushing drive system.



Logo Brembo Racing lavorato al laser.
Laser etched Brembo Racing logo.



T-DRIVE

SUPERSPORT

THE GROOVE



KBA-ABE	YES	YES	YES
CARATTERISTICHE TECNICHE • TECHNICAL FEATURES			
MONTAGGIO • FITTING	PLUG & PLAY	PLUG & PLAY	PLUG & PLAY
FLOTTANZA COMPLETA • FULL FLOATING	YES	YES	YES
Ø DISCO (mm) • DISC Ø (mm)	320 - 310	330 - 320 / 310 - 300	320 - 310 - 300
SPESORE DISCO (mm) DISC THICKNESS (mm)	5,5	5,5	5,5
ALTEZZA FASCIA FRENO (mm) DISC HEIGHT (mm)	32	34	34
MATERIALE FASCIA FRENO DISC MATERIAL	SST	SST	SST
MATERIALE CAMPANA • BELL MATERIAL	B.AL	B.AL	B.AL
PROTEZIONE SUPERFICIALE CAMPANA BELL SURFACE PROTECTION	BL.HA	GO.HA	BL.HA (WITH SPECIAL MACHINING)
TIPO DI TRASCINAMENTO • FIXING TYPE	T	ROUND	ROUND
NUMERO DI TRASCINAMENTI FIXING NUMBER	8	10	10
ASSEMBLATO A MANO • HAND ASSEMBLY	YES	YES	YES
NOTE			
VERNICI TERMOMOVIRANTI • THERMO PAINTS	02.5711.20	02.5711.20	02.5711.20



MX OFF-ROAD	SUPERBIKE	MOTARD	CUSTOM
R	R	R P	P
NO	NO	NO	NO
PLUG & PLAY	REFER TO YOUR DEALER	PLUG & PLAY	PLUG & PLAY
YES	YES	YES	YES
267	320 - 305 - 290 / 218 - 200	320	292 - 11,5"
3	6	5,5	5
27	30	34	46
SST	SST	SST	SST
B.AL	B.AL	B.AL	B.AL
GO.HA	BL.HA OR GO.HA	BL.HA	BL.HA
SPECIAL ROUND	ROUND	ROUND	ROUND
6	12	10	10
YES	YES	YES	YES
Oversized diameter only			
02.5711.20	02.5711.20	02.5711.20	02.5711.20



BRAKE PAD





S



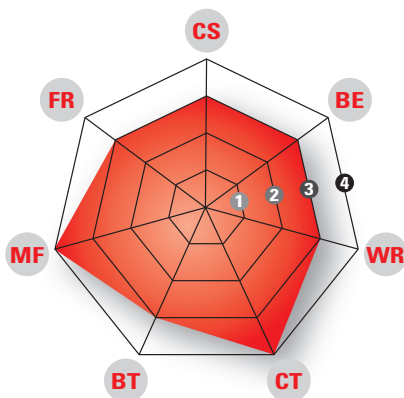
PERFORMANCE,
DURATA
E SICUREZZA
DA PRIMATO
**RECORD-SETTING
PERFORMANCE,
DURABILITY
AND SAFETY**

FRONT

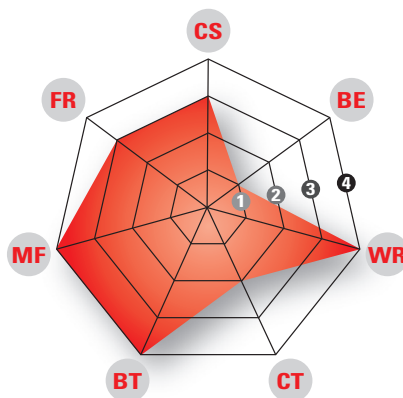
RACING COMPOUNDS

PERFORMANCE COMPOUNDS

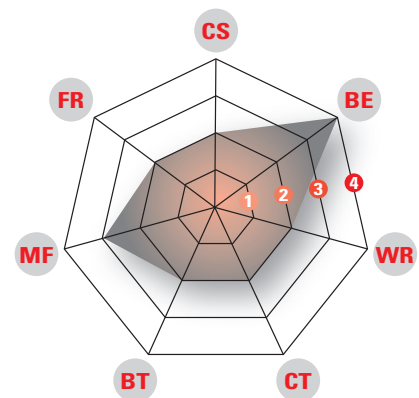
Z04



Z03



Genuine

R90
APPROVED


BT ATTACCO BITE	MF ATTRITO MEDIO MEAN FRICTION	FR RESISTENZA AL FADING FADING RESISTANCE	CS COSTANZA CONSISTENCY	BE RODAGGIO BEDDING	WR RESISTENZA USURA WEAR RESISTANCE	CT MODULABILITÀ CONTROL
------------------------	---------------------------------------	--	--------------------------------	----------------------------	--	--------------------------------

Brembo presenta una scelta completa di pastiglie Brembo Racing e High Performance. Queste pastiglie, sviluppate per le competizioni, sono state progettate per offrire il massimo delle prestazioni nelle situazioni più estreme. Maggiore controllo della frenata, stabilità dell'impianto, aumento della potenza frenante, resistenza alle alte temperature, usura ridotta, facilità di rodaggio: sono tutte caratteristiche offerte dai materiali d'attrito Brembo Racing e High Performance.

Ognuno con proprie peculiarità di comportamento, i vari materiali d'attrito coprono un'ampia possibilità di utilizzo, offrendo al pilota l'opportunità di scegliere la pastiglia più adatta alla destinazione d'uso. Il risultato finale è uno straordinario feeling con l'impianto frenante della motocicletta.

Tra i materiali d'attrito proposti, spicca l'eccellenza della miscela Brembo Racing Z04, utilizzata dalla maggioranza dei team nei Campionati Mondiali Superbike e Supersport e ora disponibile anche per applicazioni Superstock, Motocross e Supermotard. Il grande successo di questo prodotto ha fatto sì che ora questa pastiglia Brembo Racing sia proposta anche in una vasta gamma per moto stradali, da guidare in pista, da abbinare alle pinze di primo equipaggiamento. Da una star all'altra. Ora è disponibile anche la miscela Brembo Racing Z03, anch'essa sviluppata per chi cerca una lunga durata, oltre alle prestazioni, come accade nelle gare Endurance.

Tutti i prodotti Brembo Racing sono studiati, progettati e realizzati per l'utilizzo in pista e su circuiti privati. Le miscele che costituiscono il materiale d'attrito, quindi, non sono adatte alle condizioni di guida quotidiane e se ne sconsiglia l'uso su strada.

Brembo presents a comprehensive range of Brembo Racing and High Performance brake pads. These brake pads designed for competitions offer maximum performance even in the most extreme situations.

Better braking control, system stability, increased braking power, resistance to high temperatures, low wear and easy running-in: these are all features offered by Brembo Racing and High Performance friction materials.

Each one has its own particular performance features behaviour, so that these friction materials cover a wide range of applications and offer drivers the chance to choose the most suitable brake pad.

The outcome is an extraordinary feeling in tune with the bike's braking system.

The friction materials on offer especially include the excellent Brembo Racing Z04 compound, as used by most Superbike and Supersport Championship teams and now available also for Superstock, Motocross and Supermotard. The huge success of this product means that these Brembo Racing brake pads are also proposed in a wide range for road and racing bikes alongside original equipment calipers.

From one star to another. The Brembo Racing Z03 compound is also now available and is designed for riders seeking durability in addition to performance, as in Endurance races.

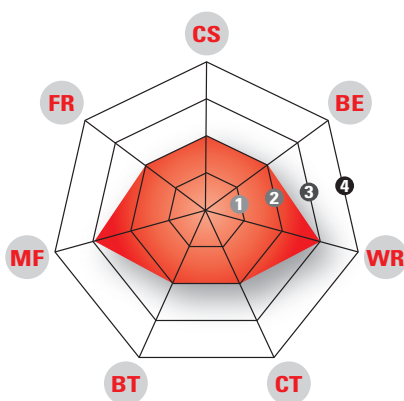
All Brembo Racing products are researched, designed and manufactured for use in races and on private circuits.

The compounds used in the friction material are therefore unsuitable for everyday driving conditions and on-road use is very inadvisable.

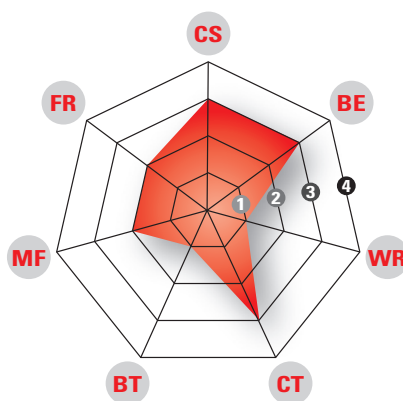
REAR

RACING COMPOUNDS

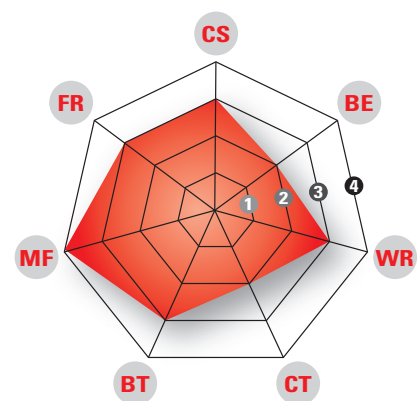
H38



ID450

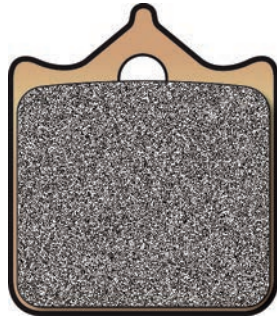


MD512HH

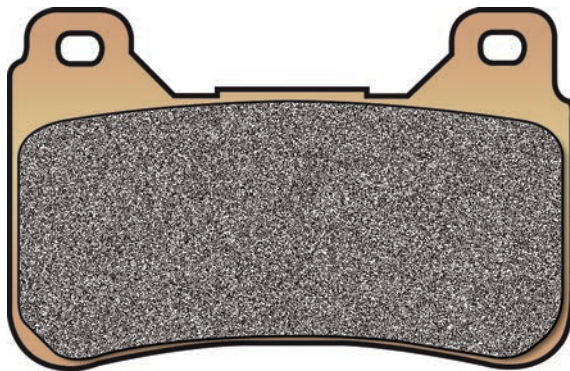


W LARGHEZZA
WIDTH (mm)

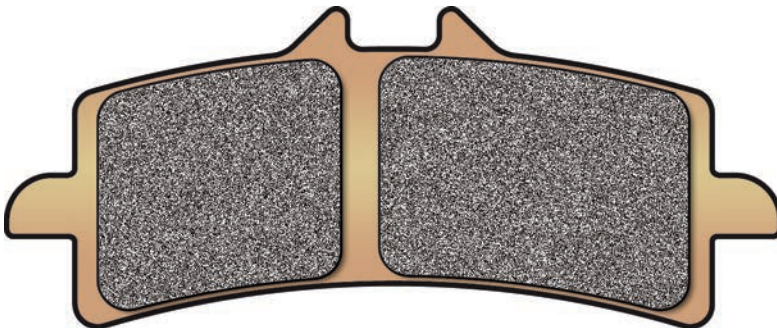
H ALTEZZA
HEIGHT (mm)

T SPESSORE
THICKNESS (mm)


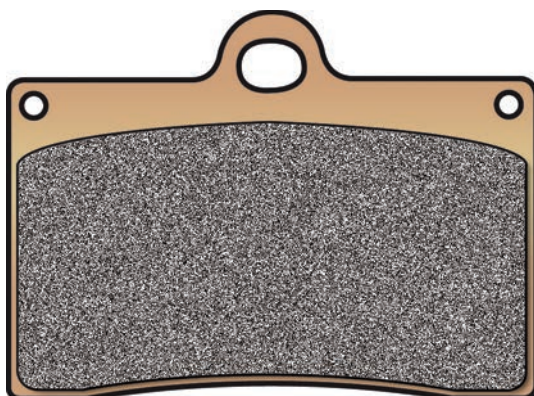
COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107785510	35	40,5	8
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M478Z03			
Z04 (SINTERED)	M478Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	75	48	8
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M488Z03			
Z04 (SINTERED)	M488Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

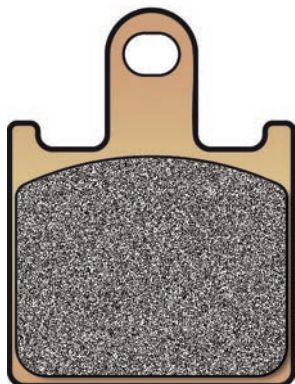


COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107988210	102,2	42	7,4
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M497Z03			
Z04 (SINTERED)	M497Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

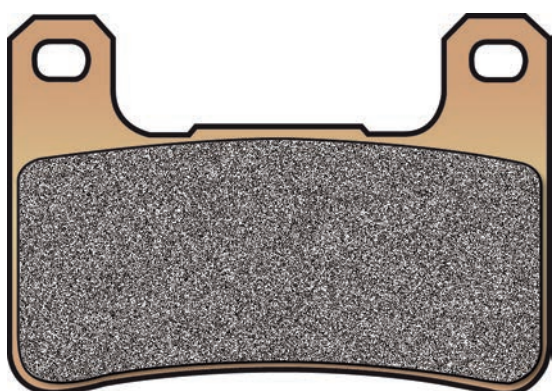


COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107442650	69,6	50,9	8,5
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M538Z03			
Z04 (SINTERED)	M538Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

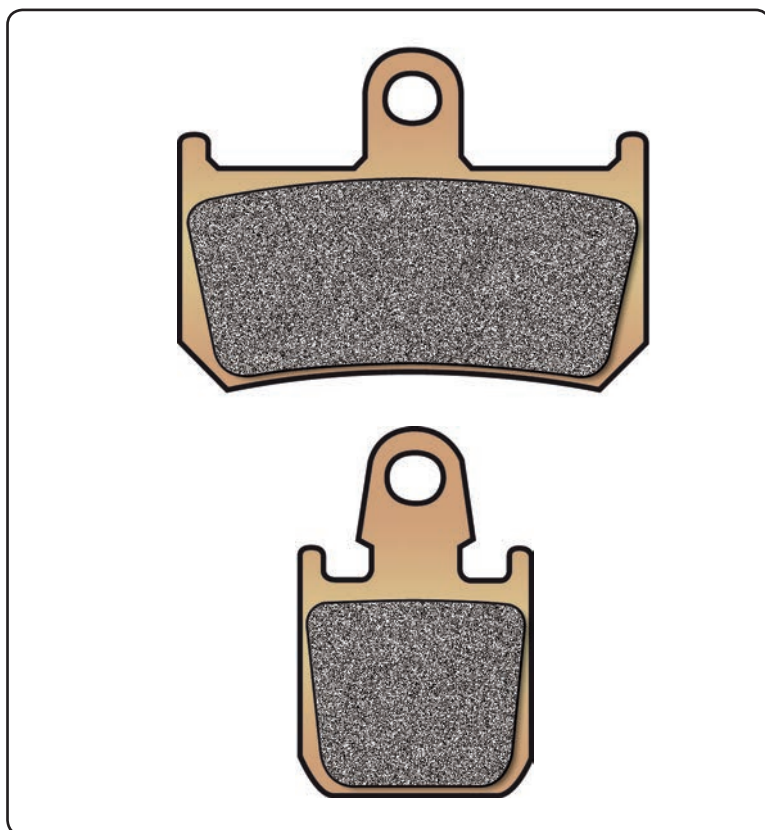
DISEGNI IN SCALA 1:1 - DRAWING SCALE 1:1



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	37,9	49,5	8
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	M508Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	71,1	55	8,1
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M518Z03			
Z04 (SINTERED)	M518Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	61,5	44,6	8,5
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M528Z03			
Z04 (SINTERED)	M528Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

W	H	T
30,6	48	8,5

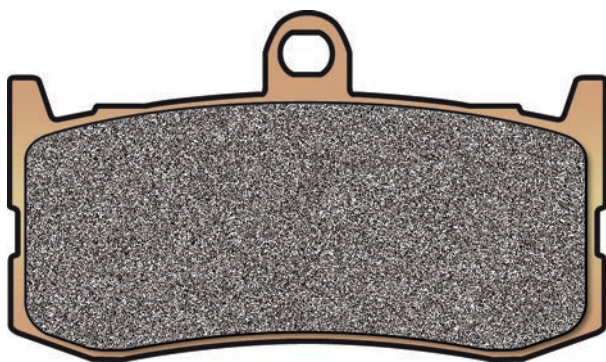
W

LARGHEZZA
WIDTH (mm)

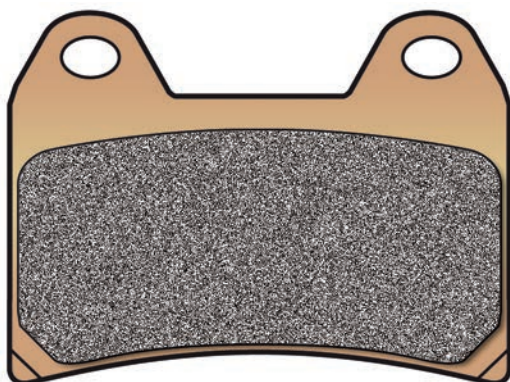
H

ALTEZZA
HEIGHT (mm)

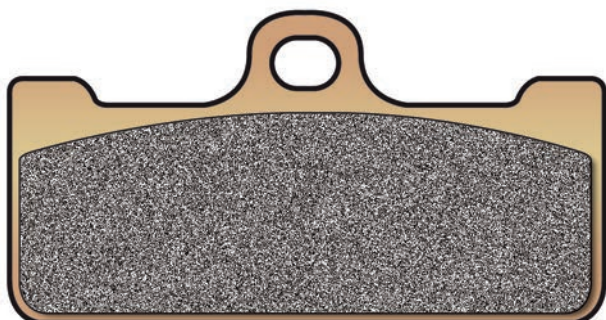
T

SPESSORE
THICKNESS (mm)

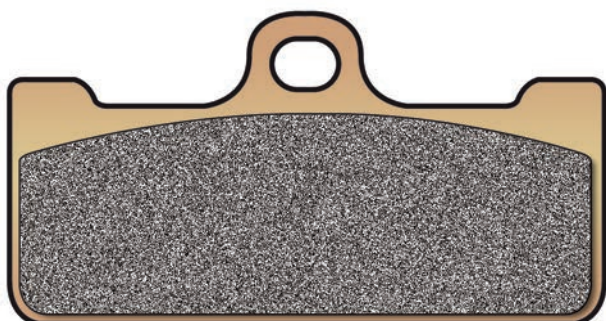
COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	78,1	46,2	7,8
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	M5510Z03			
Z04 (SINTERED)	M5510Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107670821	74,5	55,5	8,6
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	107A48674			
Z04 (SINTERED)	107670823			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

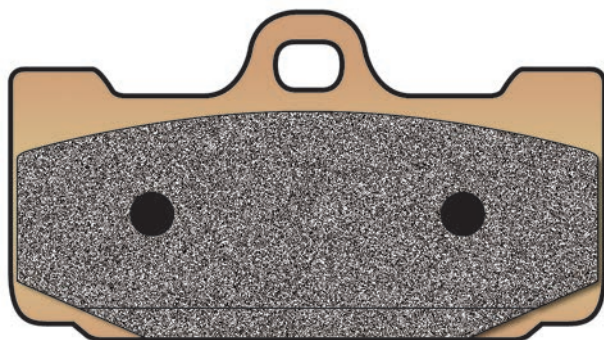


COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107684830	77,4	40,7	8,4
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			8
Z04 (SINTERED)	M028Z04			8
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	77,4	40,7	9,4
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	M029Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

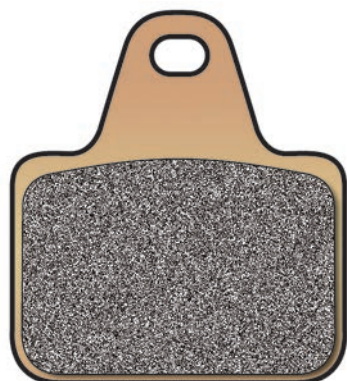
DISEGNI IN SCALA 1:1 - DRAWING SCALE 1:1



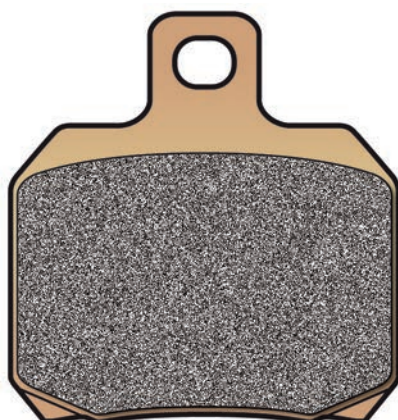
COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	77,4	42,85	10,7
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	107A48622			
Z04 (SINTERED)	-			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	82,4	28,9	9,5
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	07835424			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	43,2	48,8	9
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	M049Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107694910	51	54	7,4
Z03 (SINTERED ENDURANCE)				
Z04 (SINTERED)				
ID 450 (ORGANIC)				
MD 512 HH (SINTERED)				
H38 (SINTERED)				

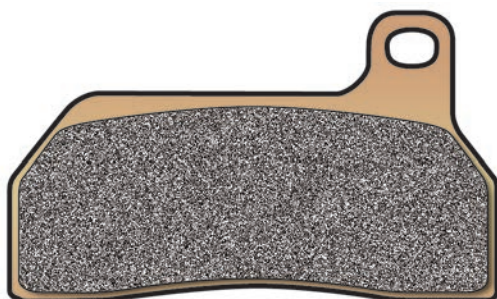
W

LARGHEZZA
WIDTH (mm)

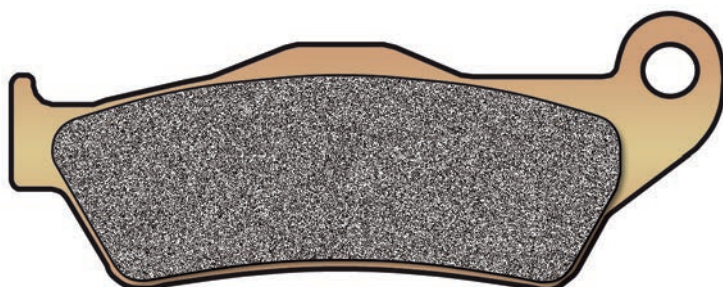
H

ALTEZZA
HEIGHT (mm)

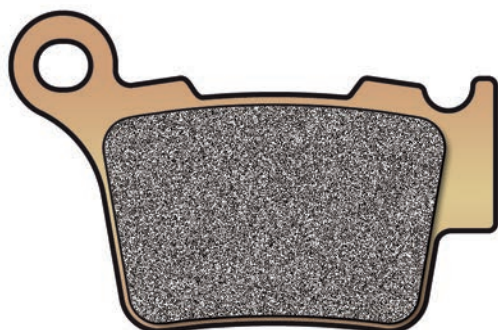
T

SPESSORE
THICKNESS (mm)

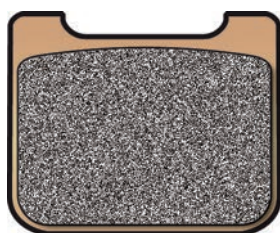
COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	64,5	38	7,5
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	M057Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	107861750	94	36,2	7,5
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	M467Z04			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			



COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	07849312/27	64	41,8	8
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	-			
ID 450 (ORGANIC)	-			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	-			

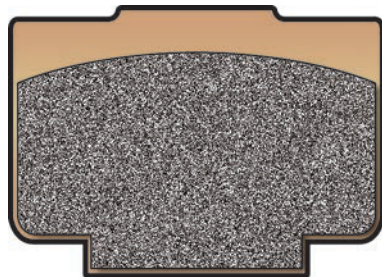


COMPOUND MESCOLA	Code	W	H	T
GENUINE	-	35,75	29	7,6
Z03 (SINTERED ENDURANCE)	-			
Z04 (SINTERED)	-			
ID 450 (ORGANIC)	07934090			
MD 512 HH (SINTERED)	X206022			
H38 (SINTERED)	-			

DISEGNI IN SCALA 1:1 - DRAWING SCALE 1:1



COMPOUND MESCOLO	Code	W	H	T
GENUINE	-	49,75	30	7,6
Z03 (SINTERED ENDURAM)	-			
Z04 (SINTERED)	-			
ID 450 (ORGANIC)	07934020			
MD 512 HH (SINTERED)	-			
H38 (SINTERED)	07934070			



COMPOUND MESCOLO	Code	W	H	T
GENUINE	-	49,75	36	7,6
Z03 (SINTERED ENDURAM)	-			
Z04 (SINTERED)	-			
ID 450 (ORGANIC)	07934010			
MD 512 HH (SINTERED)	07934030			
H38 (SINTERED)	07934040			

